

冷雾多功能铝型材切削冷却润滑喷雾器WD-02

产品名称	冷雾多功能铝型材切削冷却润滑喷雾器WD-02
公司名称	东莞市浩泰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区洛浦街沿沙东路百事佳花园美珠楼24A
联系电话	020-22074350 13751723218

产品详情

适用于高速之微量切削冷却

金属切削冷却喷雾器wd-02，这款使用万向耐酸耐碱塑料管，可以任意变曲，方向多变，便于调整角度。

切削！钻孔！攻牙！冷却去屑加润滑

拥有它如虎添翼

延长刀具寿命，提高加工精度

降低运转费用，生产效益

工件整洁，精度提升

137517 23218 q-q:9030 98469

结构特性：

- 1)、进口有二处，一为油、一为空气。
- 2) 调整螺栓可调节油、空气输出大小。
- 3) 空气为压力输出带动油进入。

技术参数：可弯曲耐酸耐碱塑料管连喷嘴长度：35cm 油管长度：2m 进气口直径：<11mm

气压要求：>2bar

产品特点:

- 1、喷雾器上气量及冷却液是可调节，方便在不同的加工条件上使用。
- 2、随喷雾器附送冷却液瓶座。
- 3、此瓶座配合多款流行饮料瓶尺码，方便客户更换瓶身，可自由切断水管的长度，基本长度为2米
- 4、在操作过程中，冷却、润滑、吹除铁屑可一次完成。
- 5、不仅可增加加工削速度、节省加工费用及时间并减小刀具磨损。
- 6、可确保加工工件精修品质及刀具最佳使用效果。
- 7、即使合金超硬之工件亦达到平滑高精度加工表面。

本产品已获国家注册专利，广泛配套于数控车床、普通车床、钻床、攻牙机、磨床、刀具研磨机、nc、cnc机器、冲床、锯床、铣床、镗床、拉床、刨床、插床、卷板机床、锻压机床、铸造机床、木工机床、齿轮加工机床、螺攻加工机床、数控机床、组合机床、专用机床、电火花、线切割机、模具制造等。加工过程中会产生很大热量，维鼎喷雾式切削冷却器的功能是将冷却液汽化，利用最少的冷却液发挥最大的冷却效果。

工作原理：喷雾式切削冷却器喷雾器运用真空自吸之原理，使液体经由喷雾和空气混合雾化，喷射至加工件，刀具或轴承等润滑点。冷却效果佳，并提供润滑、除屑、清洁等功能，以提升生产效率及加工品质，减少机械刀具之损耗。

- 1、在加工过程中冷却、润滑、吹除铁屑可一次完成。
- 2、可提高加工速度、节省加工时间及费用并减少刀具磨损。
- 3、有助于加工品质的确保及刀具最佳使用效果。
- 4、加工合金或超硬材质，亦可达到平滑、高精度之表面。
- 5、增加密合方式，可避免内部漏油，延长使用寿命。
- 6、可针对不同的固定方式，选择不同配件搭配使用。
- 7、解决机床大量积水问题，更容易清理。
- 8、加工过程中能节约冷却液80%以上，冷却效果比传统水冷毫不逊色。

注意事项：1.须使用洁净之液体。2.请勿使用腐蚀性之液体。
3.在液体无压力输出时需确保空气压力范围在5-7kgf/cm²（雾化效果与气量、气压有关联）。
3.使用液体的黏度在68cst以下。

专利产品仿冒必究