

湖南西门子整流单元触发板坏-芯片级修复

产品名称	湖南西门子整流单元触发板坏-芯片级修复
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子整流单元触发板坏-芯片级修复专家；诺亚公司是较早从事工控设备维修单位，目前拥有西门子维修工程师和先进的维修设备，具有丰富的维修技术和经验。我们一直专注维修技术的研究,保证不2次损坏机器，不收取任何检测费用,维修西门子就找专修西门子公司！

西门子整流单元触发板坏-芯片级修复专家；如电源瞬时断电或电压低落出现“欠电压”显示或瞬时过电压出现“过电压”显示，都会引起变频器跳闸停机，待电源恢复正常后即可重新启动。

外部故障处理如输入信号断路，输出线路开路、断相、短路、接地或绝缘电阻很低，电动机故障或过载等，变频器即显示“外部”故障而跳闸停机，经排除故障后，即可重新启用。

内部故障处理

如内部风扇断路或过热，熔断器断路，器件过热，存储器错误，CPU故障等，可切换至工频运行，不致影响生产，待内部故障排除后，即可恢复变频运行。变频装置一旦发生内部故障，如在保修期内，要通知厂家或厂家代理负责保修。

变频器跳闸原因分析

根据故障显示的类别和数据进行下列检查：

- 1)打开机箱后，首先观察内部有否断线、虚焊、烧焦气味或变质变形的元器件，如有则应及时处理。
- 2)用万用表检测电阻的阻值和二极管、开关管及模块通断电阻，判断是否开断或击穿。如有，按原标称值和耐压值更换，或用同类型的代替。
- 3)用双踪示波器检测各工作点波形，采用逐级排除法判断故障位置和元器件。

在检修中应注意的问题：

- 1)严防虚焊、虚连，或错焊、连焊，或者接错线，特别是别把电源线误接到输出端。
- 2)通电静态检查指示灯、数码管和显示屏是否正常，预置数据是否适当。变频器跳闸原因分析
- 3)有条件者，可用一小电动机进行模拟动态试验。
- 4)带负载试验。

功能参数设置不当的处理当参数预置后，空载试验正常，加载后出现“过电流”跳闸，可能是起动转矩设置不够或加速时间不足。也有的运行一段时间后，转动惯量减小，导致减速时“过电压”跳闸，修改功能参数，适当增大加速时间便可解决。