

网架焊接球节点加工 济宁网架焊接球节点 佰诚鹏林钢球

产品名称	网架焊接球节点加工 济宁网架焊接球节点 佰诚鹏林钢球
公司名称	商丘佰诚金属结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市虞城县工业区
联系电话	15518655767 15518655767

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：商丘佰诚金属结构有限公司

标题3演示(可以不写标题)

3、厚板焊接尽可能采用多层焊代替单层焊。

4、在满足网架网架焊接球节点设计要求情况下，纵向加强肋和横向加强肋的焊接可采用间断焊接法。

5、网架网架焊接球节点双面均可焊接操作时，网架焊接球节点加工，要采用双面对称坡口，并在多层焊时采用与构件中和轴对称的焊接顺序。

6、T形接头板厚较大时采用开坡口角对接焊缝。

一般对于网架焊接球节点的焊缝宽度保持在22~25mm，余高约1~3mm，要求不出现气孔、夹缝等一些焊接缺陷，

标题3演示(可以不写标题)

运输构件时，应根据构件的长度、重量断面形状选用车辆；构件在运输车辆上的支点、两端伸长的长度及绑扎方法均应保证构件不产生变形、不损伤涂层。构件起吊须按设计吊点起吊，不得随意。

网架焊接球节点及制造网架焊接球节点所采用的原材料，其品种、规格、性能等应符合现行国家产品标准和设计要求。检验方法：检查产品的质量合格证明文件、中文标志及检验报告等。

第三，进行方坯下料，在工业炉中进行商品加温软化，经过毛坯击打技能，打造出根本的螺栓球型。

第四，网架焊接球节点规格，进行毛坯螺栓球的检查，对球的视点进行剖析，济宁网架焊接球节点，合格的商品进行达基准孔。

第五，网架焊接球节点公司，进行螺栓球的视点深加工，检查视点和螺纹、抛丸，制造成型商品，完结全部螺栓球网架加工流程。

网架焊接球节点在许多的支架结构中都非常的多见，它主要起到一个连接和支撑的作用，有非常好的固定效果，而且网架焊接球节点的接口非常多，能够介入多个节点，使用上非常方便。

网架焊接球节点加工-济宁网架焊接球节点-佰诚鹏林钢球由商丘佰诚金属结构有限公司提供。商丘佰诚金属结构有限公司是从事“压力容器,焊接球,钢球,封头,管帽生产及销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：祁经理。同时本公司还是从事焊接球，网架焊接球，焊接空心球的厂家，欢迎来电咨询。