

干磨砂纸厂家电话 干磨砂纸 江顺磨具植绒砂纸厂

产品名称	干磨砂纸厂家电话 干磨砂纸 江顺磨具植绒砂纸厂
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

产品详情

搭接法砂带

搭接法是两个接头处，根据确定的宽度要求，将砂面与布面分别磨成倾斜边（通常为67度斜角）涂以接头胶后，互相叠合压合而成。叠合后的厚度即接头厚度不能大于非接头厚度的0.1mm。这种接头方法因前在国内外被广泛的采用，无论是布基和纸基乃至复合基均可采用。

2、对接法砂带（平接）

对接砂带是先将两个接头边的正面(砂面)或背面(布面)进行磨边，磨去厚度与接头垫衬的厚度相当，费斯托干磨砂纸，然后在接头处贴一条PVC聚脂薄膜经压合而制成的砂带。这种薄膜不但强度高而且延伸率。对接是一种目前很广泛的一种接头方法，干磨砂纸厂家电话，它比搭接法在工艺上要简单，稳固且平整度要好，但是成本会高一些（目前国内通常是收4-5元/米的PVC材料费）。当前国内砂带工厂使用的PVC薄膜分黄、红、白、兰、绿五种颜色的接头薄膜，具有特定技术性能，分不同取向角度，也分不同薄膜厚度，以满足不同砂带使用需求。

水砂纸的使用：

1、砂纸模型制作有很大作用，消除零件的水口，打磨流道上剪下的缺口，还可用细目砂纸打磨，去除氧化层，发出原本的金属光泽。沾油打磨更能出柔和的光泽。

2、水砂纸工业美容师，我们身边的东西，电脑，茶杯，皮鞋等都离不开砂纸的影子，正是因为使用工具，才有五彩斑斓的世界。木材，皮革，金属这本身无法成为商品，不能直接被使用，干磨砂纸，经过切割，加工，变形，研磨等为我们所用，而抛光研磨实现商品化关键一步。所以认真选择合适的水砂纸，实现表面的无瑕。

3、如果研磨粗糙的表面，红木家具研磨，油漆研磨，墙面研磨等，表面的结构组织较粗糙，颗粒大，适合蒙层干砂纸，干砂纸比水砂纸更粗，干磨砂纸生产厂家，更硬，表面颗粒形成匹配，研磨，快的时间研磨出比较光滑效果。研磨PVC电路板，手机外壳，精密仪器等，物体表面磨削颗粒小，精细度高，尤其精密加工，手工类研磨，适合纸基相对薄，砂砾细小的，可以沾水研磨，干砂纸因为有蒙层砂砾和胶水，不能沾水磨。目前比较受欢迎的有CP34、CP35、CP38三种，日本理研进口水砂纸，水砂纸研磨效果十分优异。

砂带使用前的处理

砂带贮存固然重要，但砂带使用前若不能得到正确的处理仍会严重影响它的使用性能。

1、砂带的悬挂

砂带使用前少应悬挂2-5天，其目的是消除因包装而产生的卷曲。

将拆开包装的砂带悬挂在100-200mm直径的管子上或的砂带支撑架上。管子的长度应大于砂带的宽度，否则砂带易脱落或产生喇叭口;管子应成水平状态，否则易损坏砂带边缘。

悬挂的砂带其环境温湿度应符合砂带的贮存条件，简单的办法是在一间密封的房间内，用几盏40W或64W的灯泡来保持干燥。

2、外观检查

悬挂后的砂带在使用前应做必要的外观质量检查，察看砂带接头是否平整、牢固；砂带表面有无破洞、砂团、缺砂、胶斑、皱折；砂带边缘是否整齐和有无裂口，边缘若有较小裂口，剪除后(剪成圆弧形)不影响使用。

干磨砂纸厂家电话-干磨砂纸-江顺磨具植绒砂纸厂(查看)由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行实力不俗，信誉可靠，在江西 南昌 的磨具、磨料等行业积累了大批忠诚的客户。江顺磨具带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！