

# SU系列尼龙油墨

产品名称	SU系列尼龙油墨
公司名称	13510065253
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市顺昶路60号
联系电话	0512-57062908 13510065253

## 产品详情

油墨特性：墨层遮盖力强、柔软好/手感性好、墨面光滑平整、颜色纯正、具有良好的过网性和流平性

安全标准：凡注明无重金属油墨，符合玩具重金属检测（EN.71）标准 应用行业：

制鞋业、箱包业、制伞业、运动装、休闲装、旅游制品等 适用范围：

尼龙布、泼水/防水布、PU/PVC人造革、真皮、橡胶制品、PVC皮料、TPR鞋底等 物理特性：

过网性能：Monolen Plus 140T（350目）以下 表干时间：自然挥发：约10~15分钟 40℃ 热风吹干：

约4~8分钟 辅助溶剂：SU-硬化剂、SU-软化剂、SU泼水处理剂、SU橡胶处理剂 稀释剂：

SU溶剂（中干、快干、慢干）或783干油水 清洗剂：HR-707（网版清洗剂） 消泡剂：

HR-701（油性消泡剂） 涂覆面积：25~40平方米（120T聚酯单丝，感光胶网版） 配色系统：

本系列油墨可相互调配,建议不与其它系列调配,以免影响印刷质量 使用方法：

【1】使用前充分搅拌（约20分钟），停留约一小时再使用

【2】根据需要，搅拌时可加稀释剂（开油水）15~30% 【3】套印时，需表干后再进行第二次印刷

【4】印刷中应适量补充稀释剂（注意补充方法）

【5】封网时可用稀释剂开孔，待完全挥发后再开始印刷

【6】部分材料需添加SU硬化剂（3-15%），以提高附着力

【7】橡胶制品需添加SU橡胶处理剂以提高针对橡胶制品附着力

【8】SU油墨柔软剂（小于5%）可改善油墨的柔软性

【9】部分材料需用SU泼水处理剂擦拭被印面后再印刷，才有良好附着力 注意事项：

【1】不同厂商材料基本特性不同，故试印刷非常重要

【2】油墨长期存放后产生凝胶状，不搅拌印刷效果较差

【3】过量添加消泡剂、及辅助溶剂会使油墨设计性能变差

【4】过量硬化剂会降低油墨柔软性，添加柔软剂可加以改善

【5】过量软化剂会造成油墨干燥（实干）太慢，甚至不干

【6】SU硬化剂可调入油墨（5~15%）或擦拭被印面后印刷

【7】印刷布（皮）料必须实干后（至少24小时）再层叠装运

【8】稀释剂添加方法不当或质量不好，会影响印刷质量

【9】HR-707网版清洗剂不可以稀释油墨，否则会降低油墨质量

【10】当印刷一些特殊材料，为改善附着力需加硬化剂时，一定要使用SU-102B白色

【11】当印刷普通尼龙布时，应使用普通的SU-102或SU-104等，不要使用SU-102B白色

【12】SU-102B必须配套使用硬化剂，否则会慢干、发粘.SU系列其它色，不存在此类情况

【13】本品使用及储存时，请远离火源，储存于避光环境

【14】如没按照说明使用添加剂或稀释剂质量不好，油墨印刷效果将明显下降 重要说明：  
不同批号或不同厂商生产布/皮料对油墨适性不同，需试印确定符合质量要求后，再批量印刷 订货时请按色卡注明油墨系列代号及颜色编号，本公司接受特定颜色油墨及配色之订单，起订量25公斤。

注：有关资料在特定印刷条件下测定，仅供参考，不作为保证资料。

备注：若客户有试样需求，本产品我司可免费提供200g样品，供贵公司试样确认！详情请咨询美格罗公司全国客服热线：400-600-5613