

镇江市铸造设备磁粉检测 铁水包探伤检测2022已更新

产品名称	镇江市铸造设备磁粉检测 铁水包探伤检测2022已更新
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

铸造设备磁粉检测 铁水包无损探伤机构

检测范围：焊缝，管道，螺栓，曲轴，铸件，锻件，轴承，阀门等。

检测项目：磁粉渗透检测，磁粉探伤检测，磁粉检测，斑点，腐蚀，划痕，裂纹等。

磁粉探伤检测标准：

1GB/T 5097-2005无损检测 渗透检测和磁粉检测 观察条件

2GB/T 9149-2008磁粉离合器通用技术条件

3GB/T 9444-2007铸钢件磁粉检测

4GB/T 10121-2008钢材塔形发纹磁粉检验方法

5GB/T 12604.5-2008无损检测 术语 磁粉检测

检测范围

焊丝、乎;碳钢、低合金钢、不锈钢、铸铁、铜及铜合金、铝及铝合金、基合金乎、钴基合金乎?银乎、合金乎。

检测项目

力学性能：拉伸实验、弯曲试验、金相分析、无损探伤检验?、有害杂质(硫、等)

无损检测的目的：

1) 确保工件或设备质量，保证设备安全运行用无损检测来保证产品质量，使之在规定的使用条件下，在预期的使用寿命内，产品的部分或整体都不会发生破损，从而防止设备和人身事故。这就是无损检测重要的目的之一。

2) 改进制造工艺。

无损检测不仅要把工件中的检测出来，而且应该帮助其改进

制造工艺。例如，某种压力容器，为了确定规范，可以根据预定的规范制成试样，然后用射线照相检查试样焊缝，随后根据检测结果，修正规范，zui后确定能够达到质量要求的规范。