

# 全接液焊接浮盘，全接液浮盘生产，新型浮盘，全接液蜂窝式

产品名称	全接液焊接浮盘，全接液浮盘生产，新型浮盘，全接液蜂窝式
公司名称	连云港牧辰流体设备制造有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:牧辰 型号:定制 产地:江苏连云港
公司地址	连云港海州区宁海工业园润宁路18号
联系电话	0518-80205328 13815655370

## 产品详情

全接液内浮盘整体技术性能：

- 1、在支撑或漂浮状态下，浮盘上任何部位应能承受 $0.1\text{m}^2$ 范围内不小于 $2.2\text{kN}$ 的集中活载荷，铝质内箱体本身能承受不小于 $15\text{kN}$ 的集中活载荷。且任意两个浮箱泄漏后，全接液内浮盘仍能漂浮在液面上且不产生附加的危害。
- 2、浮盘的设计浮力超过浮盘自重的2倍及密封与罐壁摩擦力。
- 3、浮盘上所有开孔、接管均应高出液面且高出 $160\text{mm}$ 。
- 4、浮盘上直接与介质连通的所有缝隙均要求密封，并经透光性检查合格。
- 5、浮盘安装完成后边框边缘距离储罐壁为 $200\text{mm}$ 。
- 6、内浮盘的所有金属部件之间均应互相电气连通，浮盘上带开口附件的活动盖板应与浮盘电气连接，并通过罐壁与罐外部接地件相连。
- 7、立柱通过装置、防旋转装置等穿过内浮盘时应设置可靠密封措施。
- 8、浮盘所有浮箱单元直接与介质接触的所有缝隙均有可靠的密封。
- 9、不锈钢全接液内浮盘保证在全行程上无阻碍的正常运行，保证升降平稳，密封装置及自动通气阀，支柱等无卡涩现象。内浮盘及其附件与罐体上的其它附件无干扰。
- 10、内浮盘耐火极限不应小于2小时。

- 11、浮盘上、下表面都必须保证平整性，满足浮盘下表面的全接液效果，及上表面拼装缝隙的密封性处理要求。
- 12、所有部件应都可以从人孔进入到罐内。
- 13、防旋转装置穿过内浮盘处应密封严密，且不应影响内浮盘的正常运行。
- 14、浮盘浮力、强度、结构等设计及浮盘附件设计，必须符合GB50341-2014《立式圆筒形钢制焊接油罐设计规范》规范要求。
- 15、浮盘满足GB12158-2006《防止静电事故通用导则》导静电安全规范要求。