

## 【浙江宁波医院污水处理设备生产厂家】

产品名称	【浙江宁波医院污水处理设备生产厂家】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	35000.00/山东乐斌环保科技有限公司
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

【浙江宁波医院污水处理设备生产厂家】【浙江宁波 二级处理工艺二级处理主要是指生物处理。生物处理可以去除污水中溶解的和呈胶体状的有机污染物,其BOD的去除率在90%以上,出水的BOD可降至30mg/L以下,同时还可以去除COD酚气等有机污染物,常规的二级生物外理技术如活性污泥法不能去除水中的氧和磷。因此,开发了生物脱氧除磷的改进二级外理技术或称三级技术。它与二级处理往往结合使用,有时是对常规生物处理设施进行改造,使之具有脱氮除磷的功能。一级处理工艺常规一级外理的目的主要是去除污水中的漂浮物和县浮物(SS),为后续外理创造条件。其主要设备和构筑物是:格栅,沉砂池,沉淀池等。格栅可去除污水中较大的颗粒物质和酒浮固体物质,沉砂池可以去除0.2mm以上的沙粒,沉淀池可去除污水中大部分县浮物,一般通过一级外理可去除60%县浮物和20% BOD5

医院污水一级外理和氢化消毒的曲型工艺流程是:来自病区和其他含菌污水通过排水管道汇集到污水外理站,对于粪便污水应先通过化粪池沉淀消化外理,然后进入污水外理站,外理站设有格栅 调节池 计量池 提升泵和接触池

医院污水中包含的主要污染物为:病原体、有机物、悬浮物、放射性污染物等,未经处理的医院污水中含菌总量非常高,它具有急性传染和潜伏性传染等特征,如果不经过专业医院污水处理设备处理就排放,会造成严重的空间环境污染。根据医院的规模、性质和处理污水排放去向,进行工艺选择。主要采用的工艺有三种:加强处理效果的一级处理、二级处理和简易生化处理。医院污水处理一般采取工程设计、建设及验收的操作与管理办法,其处理设施需经过一定时间的试运行,处理效果才能达到预期目的。化学法治理需经一个月的试运行,二级生化法处理需经三个月以上的试运行。因此,小型综合医院(主要包括城市卫生服务社区、乡镇卫生院)亟需寻求一种资金投入较少、建设周期较短、安全稳妥达标的技术方案(设备)。

污水自下而上通过UASB,反应器底部有一个高浓度、高活性的污泥床,污水中的大部分有机污染物在此间经过厌氧发酵降解为和化碳。

医院污水处理设备一般埋设于地表之下,运用二次生物接触氧化处理工艺,它处理的效果越混合生物氧化池,对水质的适应性强度高,保证了水处理的稳定性。该设备在池中采用了新型弹性立体填料,对污水中的有机物质具有去除的功能。该设备通化处理之后,产生的污泥量较少,需90天排放一次即可。为了避免放生病菌滋生、传播的现象发生,必须对水质进行深度消毒处理。目前应用多的消毒工艺有:紫外线消毒、化氯消毒、臭氧消毒。医院需根据污水水质特点及排放量进行选择。

1) 通常采用物化+生化方法处理，主要工艺有：

絮凝沉淀(物化)+水解酸化(生化)+深度氧化(生化)+消毒---达标排放

絮凝沉淀(物化)+水解酸化(生化)+MBR(生化)+消毒--->达标排放

一级处理工艺常规一级外理的目的主要是去除污水中的漂浮物和县浮物(SS)，为后续外理创造条件。其主要设备和构筑物是:格栅，沉砂池，沉淀池等。格栅可去除污水中较大的颗粒物质和酒浮固体物质，沉砂池可以去除0.2mm 以上的沙粒，沉淀池可去除污水中大部分县浮物，一般通过一级外理可去除60%县浮物和20% BOD5医院污水一级外理和氢化消毒的曲型工艺流程是:来自病区和其他含菌污水通过排水管道汇集到污水外理站，对于粪便污水应先通过化粪池沉淀消化外理，然后进入污水外理站，外理站设有格栅 调节池 计量池 提升泵和接触池污水自下而上通过UASB，反应器底部有一个高浓度、高活性的污泥床，污水中的大部分有机污染物在此间经过厌氧发酵降解为和化碳。

物化：主要是让微生物无法分解的有害沉淀，将絮凝剂、混凝剂等化学药剂加入污水，将有害物转移至污泥，通过处理污泥达到目的。

生化：是人类发现自然界水体中的微生物对有机物的分解能力，分析总结出：不同环境下的微生物能分解不同有害物，一般采用的是厌氧菌+好氧菌培养，即水解酸化和深度氧化。

1、医院废水处理流程工艺选择原则为：

1)、传染病医院必须采用二级处理，并需进行预消毒处理。

2)、处理出水排入自然水体县及县以上医院必须采用二级处理。

3)、处理出水排入城市下水道(下游设有二级污水处理厂)综合医院推荐采用二级处理

1 污水经污水管道，流入化粪池做化粪池处理。医院生活污水经过化粪池初步处理，起到一定的去除COD、SS的作用，同时起到废水均值、均量的作用。

2 化粪池内置污水提升泵，负责将污水提升一体化设备进行处理。提升泵采用液位计控制，当液位达到设定高度，提升泵自动开启；当液位回落，提升泵自动关闭。

## 医院污水处理药剂消毒

根据药剂用途的不同，可以分成以下几类：

- (1)絮凝剂：有时又称为混凝剂，可作为强化固液分离的手段，用于初沉池、二沉池、浮选池及三级处理或深度处理等工艺环节。
- (2)助凝剂：辅助絮凝剂发挥作用，加强混凝效果。
- (3)调理剂：又称为脱水剂，用于对脱水前剩余污泥的调理，其品种包括上述的部分絮凝剂和助凝剂。
- (4)破乳剂：有时也称脱稳剂，主要用于对含有乳化油的含油废水气浮前的预处理，其品种包括上述的部分絮凝剂和助凝剂。
- (5)消泡剂：主要用于消除曝气或搅拌过程中出现的大量泡沫。
- (6)pH调整剂：用于将酸性废水和碱性废水的pH值调整为中性。
- (7)氧化还原剂：用于含有氧化性物质或还原性物质的工业废水的处理。
- (8)消毒剂：用于在废水处理后排放或回用前的消毒处理。

## 医院污水处理设备处理工艺流程说明

工艺选择采用“厌氧生化+生物接触氧化法+消毒”为主的处理工艺。调节池：经预处理后的合流污水经格栅去除大颗粒漂浮物后自流到调节池，在调节池中均化水质水量，自行调节温度、浓度、pH值等，然后通过泵提升至厌氧池；

厌氧池：有机物分别被聚磷菌和反硝化细菌利用后浓度已很低，有利于自养的硝化菌的生长繁殖。主要作用是除氮。

接触氧化池：接触氧化池是一种以生物膜为主，兼有活性污泥的生化处理装置。污水中的大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为营养，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化的目的。

好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。

好氧池的处理效果好坏取决于填料与曝气器，本设备采用目前国内\*的填料与曝气器。

二沉池：污水经好氧池处理后自流进入二沉池，在二沉池中进行泥水分离，上清液经溢流堰溢流进入消毒池。沉淀污泥经泵回流至缺氧池或提升至污泥浓缩池，污泥浓缩消毒后吸粪车外运，滤液回流至调节池。

消毒池：对污水进行消毒，杀灭病菌，达标后排放。

污泥浓缩池：二沉池排除的剩余污泥排入污泥浓缩池，浓缩后的污泥外运，滤液回调节池。医院污水处理设备一般埋设于地表之下，运用二次生物接触氧化处理工艺，它处理的效果越混合生物氧化池，对水质的适应性强度高，保证了水处理的稳定性。该设备在池中采用了新型弹性立体填料，对污水中的有机物质具有去除的功能。该设备通化处理之后，产生的污泥量较少，需90天排放一次即可。为了避免放生病菌滋生、传播的现象发生，必须对水质进行深度消毒处理。目前应用多的消毒工艺有：紫外线消毒、化氯消毒、臭氧消毒。医院需根据污水水质特点及排放量进行选择。调节污水水质水量。调节池采用地

下封闭钢砼结构，与其它处理单元合建在一起，节省基建投资，池顶上覆土，为检查维修方便，在调节池的边角处设有检查孔，可定期对调节池进行维护；调节池中设有潜水搅拌机，定期搅拌，防止悬浮颗粒沉淀。

## 医院污水处理设备原理应用

此装置一般埋设于地表之下，运用二次生物接触氧化处理工艺，它处理的效果超越全混合生物氧化池，对水质的适应性强度高，保证了水处理的稳定性。该设备在池中采用了新型弹性立体填料，对污水中的有机物质具有去除的功能。该设备通化处理之后，产生的污泥量较少，仅需90天排放一次即可。为了避免放生病菌滋生、传播的现象发生，必须对水质进行深度消毒处理。目前应用zui多的消毒工艺有：紫外线消毒、化氯消毒、臭氧消毒。医院需根据污水水质特点及排放量进行选择。

## 医院污水处理设备处理标准

医院污水经处理与消毒后，应达到下列标准：一、连续三次各取样500毫升进行检验，不得检出肠道致病菌和结核杆菌。

总大肠菌群数每升不得大于500个。

当采用氯化法消毒时，接触时间和接触池出水中的余氯含量，应符合表2·02的要求：

污水处理构筑物中的污泥，必须经过无害化处理，污泥排放时应达到下列标准：

蛔虫卵死亡率大于95%；二、粪大肠菌值不小于 $10^{-2}$ ；三、每10克污泥（原检样中），不得检出肠道致病菌和结核杆菌。

当污泥采用高温堆肥法进行无害化处理时，堆肥的温度必须大于50℃，并应持续5天以上。

无上、下水道设备或集中式污水处理构筑物的医院，对有传染性的粪便，必须进行单独消毒或其它无害化处理。第2·0·6条医院污水经处理和消毒后，其所含的污染物质与有害物质的含量应符合现行的有关标准的要求。

## 新标准

1、新标准对医院产生的污水、废气和污泥进行了控制，在强调对含病原体污水的消毒效果的同时，兼顾生态环境安全。

2、在生物指标上，新标准对排入下水道与排入水体的医院污水提出不同要求。新标准严格区分医院性质，同时根据污水去向分为两个等级，并在原有标准基础上提出严格的控制各级指标。

3、新标准考虑了消毒效果和生态安全性问题，针对不同性质医院及污水去向对消毒时间和余氯量均作了明确规定，严格了余氯标准的上限。

4、在理化指标方面，对排入地表水体的医院污水和传染病医院污水的COD、BOD<sub>5</sub>、SS、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂等指标都在原有标准基础上进行了严格的控制，以增强污水处理系统的抗风险性。考虑氨氮也消耗消毒剂，对氨氮也提出了严格的要求

2.膜生物反应器在医院污水处理应用的效果  
因水流和气泡的搅动，污泥床之上有一个污泥悬浮层。反应器上部有设有三相分离器，用以分离消化气、消化液和污泥颗粒。消化气自反应器顶部导出；污泥颗粒自动滑落沉降于反应器底部的污泥床；消化液从澄清区出水。UASB 负荷能力很大，适用于高浓度有机废水的处理。运行良好的UASB有很高的有机污染物去除率，不需要搅拌，能适应较大幅度的负荷冲击、温度和pH变化。医院污水处理设备特点和优

势

- 1、 该设备埋于地下地表面积可以作为绿化用地，为医院节省占地面积。
- 2、 污水一体化设备采用耐腐蚀、抗氧化材质制成，使用寿命长，为医院节省运行费用。
- 3、 通过生物接触氧化池结合层层过滤、消毒装置，污水处理效果佳，解决病菌传播困扰。
- 4、 此设备脱臭效果好、产生的污泥量小，不会给环境造成其他污染危害。
- 5、 全自动控制系统，安装损坏报警系统，无需人工看管，节省劳动力

下面选择几种有代表性的食品废水处理技术加以介绍。乳品及饮品废水处理技术乳品厂和饮品厂排放的废水主要含有蛋白质、脂肪、碳水化合物等营养物质。BOD：COD的值大于.5，是极容易生化处理的有机废水。目前对于乳品厂和饮品厂废水的处理方法主要有活性污泥法、生物滤池法、生物接触氧化法、化学凝聚沉淀法、气浮法等。例厌氧(水解)-SBR处理工艺某乳品厂排放的废水水质、水量如表61。其废水处理工艺流程见-1：技术经济分析：工程总投资为254.66万元，吨水建设投资为17元。2.膜生物反应器在医院污水处理应用的效果2.膜生物反应器在医院污水处理应用的效果因此，在选择医院污水处理设备的时候，要结合医院的性质、规模、水质以及所在地区实际情况，这样不但节约成本而且能得到较好的污水处理效果。