闭孔珍珠岩

产品名称	闭孔珍珠岩
公司名称	信阳鑫远保温材料厂
价格	1860.00/吨
规格参数	
公司地址	信阳市平桥区鑫远保温材料厂
联系电话	86-03763782977 13526009630

产品详情

一、介绍: 闭孔珍珠岩是一种新型膨胀珍珠岩产品，具有强度高、轻质、保温隔热、电绝缘性能好、纯度高、颗粒均匀、吸水率低等显著特点。该产品是由一定粒径的珍珠岩矿砂在电能加热方式膨胀，膨胀颗粒表面经瞬间高温熔化，克服孔间表面张力而自由闭合，经降温后形成连续玻质化的颗粒表面，而内部保持着完整的多孔空心结构。独特的生产方式决定了产品保持了珍珠岩天然无机化学成分的纯度、优良的轻质、强度和电绝缘性能决定了产品具有广泛的用途,

二、特点: 直观呈微圆形颗粒，具有反光的连续玻璃质化光滑外表面，具有明显的毛细吸附作用和抗压强度，在湿浆状态下与粘土、水泥等物料结合程度高，即流动性好。

三、用途: 可以代替河沙作骨料配制内外墙保温沙浆，制作高档保温装饰板材、复合保温涂料主料、助滤剂原料、耐火砖、搪瓷材料的主要配料、建筑、冶金、工业窑炉电热绝缘、热力管道等高档保温材料和轻质填料。

四、化学成分

含量	二氧化硅	三氧化二铝	三氧化二铁	氧化镁	氧化钙	烧失量
%	70.2～72.67	12.46～13.55	≤1.30	≤2.11	微量	微量

五、性能指标

技术性能比较	本产品	传统珍珠岩产
粒度（mm）	0.1-1.5	0.15-3
容重（Kg/m3）	100-200	70-250
导热系数（w/m.k）	0.047-0.054	0.047-0.054
成球率	70-90%	0
闭孔率	≥95%	0
吸水率（真空抽滤法测定的%）	50-85	360-480
筒压强度（1Mpa压力的体积损失率）	38%-46%	76%-83%
耐火度	1280-1360℃	1250-1300℃
使用温度	800℃以下	750℃以下