

宁德伺服驱动器维修电话

产品名称	宁德伺服驱动器维修电话
公司名称	厦门友亿佳自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址）
联系电话	13696996801 13696996801

产品详情

宁德伺服驱动器维修电话

宁德伺服驱动器维修参考点故障：找不准参考点和找不到参考点是数控机床伺服回参考点故障的-常见两种类型。参考点开关 挡块位置设置不当是伺服器维修找不准参考点的主要原因，将开关挡块位置进行重新调整即可消除故障。伺服器维修 第二种找不到参考点故障故障，故障原因可能是零标志脉冲信号失效（包括信号未产生或在传输中丢失）或回参考点 减速开关的信号所致。在伺服器维修排除故障之前，首先弄清楚数控机床的回参考点方式，然后分析伺服器维修故障 现象，可以对参考点开关和机床外部的挡块进行预先检测，观察plc接口I/O状态指示信号（CNC系统）；然后对编码器的零标志脉冲信号进行检测。 伺服器维修案例：一台发那科系统的数控车床在进行回零作业时，X轴的回零动作运行正常，但X轴硬件超程的机床系 统故障引起急停报警，而Z轴的回零控制此时显示正常。 伺服器维修方式过程：维修方式参考回参考点的控制原理并结合故障现象，得出伺服器出减速信号是否正常的判定，另外观察零标志脉冲信号（位置检测装置上）是否正常。故障产生原因多是由伺服系统轴板故障和X轴进给电机的编码器故障引起。鉴于正常的Z轴回零动作，可使用交换法进行伺服器维修判断故障的发生部位。交换之后，容易出现X轴 回零操作正常而Z轴回零报警的情况，基本可确定故障是在系统轴板上的。更换轴板，恢复机床的正常运作。