

# 洛阳数控机床维修，双轴伺服驱动器维修整套测试台

产品名称	洛阳数控机床维修，双轴伺服驱动器维修整套测试台
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

7.27 全过程PID（4ms 操纵周期时间）（F7.0 组）

F7.0.04 与0%设置相对应的仿真模拟输出量（安全通道1）设置范畴：0.0V~[F7.0.05]/

AI2：0.0mA~[F7.0.05]

在出厂值：0.0

F7.0.05 与\*\*\*\*设置相对应的仿真模拟输出量（安全通道1）设置范畴：[F7.0.04] ~10.00 /

AI2：[F7.0.04] ~20.00mA

在出厂值：10.00

F7.0.06 与0%设置相对应的仿真模拟输出量（安全通道2）设置范畴：0.0V~[F7.0.07]/

AI2：0.0mA~[F7.0.07]

F7.0.07 与\*\*\*\*设置相对应的仿真模拟输出量（安全通道2）设置范畴：[F7.0.06] ~10.00 /

AI2：[F7.0.06] ~20.00mA

当全过程PID 设置源挑选仿真模拟安全通道键入时，能通过本小组主要参数修改过程PID 预设值与仿真模拟口的相互关系。

其相互关系如下图7-47。

F7.0.12 与0%意见反馈相对应的仿真模拟意见反馈量（意见反馈安全通道1）设置范畴：0.0~[F7.0.13]/

AI2：0.0mA~[F7.0.13]

F7.0.13 与\*\*\*\*意见反馈相对应的仿真模拟意见反馈量（意见反馈安全通道1）设置范畴：[F7.0.12]~10.00V /

AI2：[F7.0.12] ~20.00mA

在出厂值：5.00

F7.0.14 与0%意见反馈相对应的仿真模拟意见反馈量（意见反馈安全通道2）设置范畴：0.0~[F7.0.15]/

AI2：0.0mA~[F7.0.15]

F7.0.15 与\*\*\*\*意见反馈相对应的仿真模拟意见反馈量（意见反馈安全通道2）设置范畴：[F7.0.14]~10.00V /

AI2：[F7.0.14] ~20.00mA

当全过程PID 意见反馈源挑选仿真模拟安全通道键入时，能通过本小组主要参数修改过程PID 意见反馈值与仿真模拟口的相互关系。

其相互关系如下图7-48。

图7-47 全过程PID 预设值界定平面图图7-48 全过程PID 意见反馈值相互关系平面图

F7.0.16 意见反馈乘法因素（如压力差测算总流量）设置范畴：0.01~100.00 在出厂值：1.00

本作用主要是运用在一些根据压力差测算总流量的场所。当全过程PID 给定值与意见反馈值表明实际意义不一致，却又

存在一定的线性相关，能够设置本主要参数，使全过程PID 给定值与意见反馈值表明实际意义做到一致，如全过程PID

给定值表明水管流量，全过程PID 意见反馈值表明自来水管流动速度，倘若本主要参数预设值为自来水管截面积，那样全过程

PID 给定值与意见反馈值实际意义已经达到一致。