

相对散射力（与标样比）	, %	100
105 挥发物%	, %	0.5
水溶物	, %	0.4
水悬浮液pH值		6.5 ~ 8.0
吸油量	, g/100g	22
吸水量	, g/100g	30
水分散性	, %	90
筛余物(45 μ m筛)	, %	0.08
平均粒度(μ m)		0.25~0.30
w（干粉白度）（试样/标本样）	, %	100
比较样		商定样

产品标准： gb/t1706 - 2005

包装： 产品用塑料编织袋内衬塑料薄膜包装，每袋净重25kg.。

电话

0739-2953155