

智能医疗物品储存柜 智能麻醉药品管理柜生产厂家

产品名称	智能医疗物品储存柜 智能麻醉药品管理柜生产厂家
公司名称	洛阳智多芯科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	柜体尺寸:L750mm × W500m 主控系统:CPU频率：2.4G，内 触摸显示屏:19寸触摸显示屏
公司地址	河南省洛阳市伊滨区庞村镇西庞村
联系电话	15225085569 15225085569

产品详情

(1) 产品介绍

智能麻醉药品管理柜是一套基于智能传感技术、多通信融合、人工智能技术、集软硬件为一体的智能存储管理设备。通过与医院HIS系统无缝对接，实现对医院麻醉药品、精神药品存储及领用的刚性管控。采用全过程多媒体智能引导技术，有效支撑麻醉药品、精神药品的全寿命周期管理和医院相关的业务要求。有效地杜绝麻醉药品、精神药品的流失、动态管理与实时监控。采用非接触式红外感应、仓位液晶屏显示、指示灯指引等技术手段，实现对麻醉药品、精神药品的全生命管理

(2) 技术参数

名称	规格/参数
柜体尺寸	L750mm × W500mm × H1536mm (含轮)
主控系统	CPU频率：2.4G，内存4G 64G固态硬盘
触摸显示屏	19寸触摸显示屏
层数配置	5层，1-4层放置标准麻醉药，第五层放置杂物。每层配有
引导标签	20个，引导出入库
温湿度传感器	1个，实时获取储存环境
嵌入式打印机	打印出入库清单
RFID身份识别	读取IC卡
指纹模块	登陆权限管理
摄像头	系统拍照留存

4.3寸显示屏	实时显示柜内药品情况
条码扫描器	扫描工号等信息
UPS电源	保证断电情况下，设备可继续运行
柜体自重	100kg
功率	160W
额定电压/频率	220V/50Hz

(3) 功能特点

安全抽屉，每个药盒独立带锁，自动感应、计算药品数量。

感应药盒，自动记录药盒打开状态，药品实时感应。

药盒导引，通过HIS系统对接后，指示灯自动引导需要取药的药盒。

空安瓶回收，根据麻醉药品使用规定，对每一个空安瓶进行回收、监测。

配备触摸显示屏，人机交互，方便快捷。

和医院HIS系统无缝对接，程度的保证用药准确。

根据HIS传输过来的处方，管理柜自动计算需要取出的药品规格、型号等，减少人工误差。

近效期预警，过效期拦截，批号追踪管理。

配置有指纹和刷卡模块，进行登录安全验证。

实时盘点。通过红外非接触式感应器实时监测药品，实时盘点上传。

具有双人双锁功能。支持密码、指纹、员工卡登陆，指纹可支持双人认证。抽屉锁和药盒锁实现双锁功能。

配备UPS电源，出现紧急停电时，确保设备可正常运行。