

双工作台加工中心 台湾加工中心

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 双工作台加工中心 台湾加工中心 |
| 公司名称 | 泉州精特机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 泉州市丰泽区宝州路 |
| 联系电话 | 0595-22538751 13636925203 |

产品详情

| 项目 | | |
|-------------|-------------|---|
| 行程 | X轴行程 | 19.7"(500mm) |
| | Y轴行程 | 12.6"(320mm) |
| | Z轴行程 | 9.8"(250mm)+3.1"(80mm)(ATC) |
| 主轴端至工作台面距离 | | 11.8"~24.8"(300~630mm) |
| 主轴中心至机身前缘距离 | | 15.6"(397mm) |
| 轴向进给 | 快速移动 | X,Y:1417 ipm(36m/min) Z:1181 ipm(30m/min) |
| | 切削速度 | 39.4~393.7 ipm(1~10m/min) |
| | 服务器进给马达 | 1.34HP(1kw) |
| 主轴 | 主轴直径x锥度 | Ø 1.57"(Ø 40mm)xBT30 |
| | 主轴转速 | 150~15000rpm/20000opt. |
| | 主轴速度输入值 | S5-5位数 |
| | 主轴最大攻牙转速 | 6000rpm |
| | 主轴马达 | 3.0/5.0HP(20.2/3.7kw) |
| ATC/MG | 刀库容量 | 16+1 |
| | 最大刀具长度x刀具直径 | 7.87"x Ø 2.36"(200x Ø 60mm) |
| | 最大刀具重量 | 4.4lbs(2kgs) |
| | 刀柄/拉刀螺丝规格 | MAS BT30/P30T-1 |
| | 换刀方式 | 双指夹刀换刀方式 |
| | 刀具定位 | 随意/最短路径 |
| | ATC马达 | 1/4HP(0.2kw) |

| | | |
|-----------|---------|--|
| | MG 马达 | 1/4HP(0.2kw) |
| 工作台 | 工作面积 | 25.6x144"(650mmx365mm) |
| | 工作台最大负载 | 264 ibs(120kg)(对于每一台面) |
| | 马达 | 1.34HP(1kw) |
| 噪音等级 | | 80dB(A)以下 |
| 振动(波峰到波峰) | | 0.00016"(4 μ m)以下 |
| 地板空间(宽x长) | | 61"x131.7"(1550mm~3345mm) |
| 机械高度 | | 94.9"(2410mm) |
| 机械重量 | | 8157lbs(3700kg) |
| 电源容量 | | 15kVA |
| 空压 | | 59~73.5lbs/in ² ,95gal/min 4~5kg/cm ² 36 |
| 精度 | 定位精度 | ± 0.0001"(± 0.003mm) |
| | 重复精度 | ± 0.00008"(± 0.002mm) |