

# 重型龙门铣床 台湾龙门铣床

产品名称	重型龙门铣床 台湾龙门铣床
公司名称	泉州精特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区宝州路
联系电话	0595-22538751 13636925203

## 产品详情

[快速...穩定...精密...大型工件加工的新利器! 適合高科技零組件與模具加工 福裕 FVM 系列龍門式加工中心機, 適用於航太、汽車業、3C產業、TFT/LCD, 精密模具與零件加工。](#)  
[超大型立柱, 配合箱形橫梁構造, 展現完美的機體剛性。](#)  
[斜背式橫梁構造, 滑道面加寬, 受力面增加, 有效提升穩定性。](#)  
[主軸頭重心緊靠與橫梁中心, 主軸頭移動精度高, 耐重切削, 保證優異的加工穩定性。](#)  
[特殊設計的中心對稱式主軸配置。主軸, 主軸馬達, 滾珠螺桿與雙配重油壓缸都安裝在最佳位置, 以避免不平衡力矩產生, 確保最佳結構精度。Z軸雙配重油壓缸採用懸吊式支撐, 並且靠近移動重心位置對稱於主軸驅動螺桿與主軸馬達中心, 徹底消除不平衡力矩之產生, 確保進給之精密度與加工精度。X/Y軸線軌, Z軸硬軌配合具全行程移動支撐, 保證最佳穩定性。](#)

## 產品規格

機型	Unit	FVM-130200DC	FVM-130240DC
工作台 工作台尺寸	mm(")	5200x 2200 (204.7x 86.6) Opt.5200x 2600 (204.7x 102.3)	6200x 2200 (244x 86.6) Opt.6200x 2600 (244x 102.3)
工作台負重能力	kg	18000 (39600)	20000 (44000)
加工尺寸	mm(")	4900x 3200x 1000	5900x 3200x 1000
T型槽 寬x數量x間距	mm(")	28x 11x 200(1.1x0.43x7.9)	
行程 X軸	mm(")	5000 (197)	6000 (237)
Y軸	mm(")	3300 (130)	
Z軸	mm(")	1000 (39.3)	
主軸鼻端至工作台面距離	mm(")	1250 (49.2)	

	(門寬)兩立柱之間距離	mm(")	3500 (137)	
主軸	主軸錐度	-	BT/CAT/DIN 50	
	主軸轉速(ZF齒輪箱)	r.p.m.	6000/Opt.8000, 10000	
	主軸馬力	kw	22.5 (30)/ Opt.26 (35)	
	主軸油冷		With 22# Oil circulated cooling	
精度	直線定位精度	mm(")	± 0.005 (0.0002)/ 300 (12) ± 0.015 (0.0006)Full stroke	
			P:0.045 (0.0018)	
	重複定位精度	mm(")	± 0.005 (0.0002) PS:0.035 (0.0014)	
軸向速度	快速進給速度 X.Y軸	M/min.	8	
	快速進給速度 Z軸	M/min.	12	
	切削速度	mm(")	1 ~ 7	
刀庫系統	A.T.C刀具數量		40/ Opt.60	
	最大刀徑距離	mm(")	127(5) With adjacent tool	
		mm(")	215 (8.5) Without adjacent tool	
	最大刀具長度	mm(")	350mm(13.7 " )	
最大刀具重量	kg	20(44)		
滑軌	線軌尺寸(長度*寬度)/數量	mm(")	10550x 55/2, 10550x 45/2	11700x 55/2, 11700x 45/2
	滑塊數量	set	14/ 14	16/ 16
	Y/Z軸硬軌寬度	mm(")	200 (7.8)/ 70 (2.7)	
潤滑系統	自動注油器油箱容量(2sets)	L	4/ 12	
氣壓單元	氣壓裝置容量	L	1500	
	氣壓裝置壓力	kg / cm2	6	
冷卻水箱	冷卻水箱容量	L	900	
	冷卻水箱馬達	HP	2HP	
電源	所需總電源	kw	50	
機器尺寸	Installation Area (長x Wx 高)	mm(")	14000x 6500x 5700	15000x 6500x 5700
	機器重量(淨重/毛重)t	kg	65000 / 72000 (143000/ 158400)	73000 / 80000 (160600/ 176000)