

# 輪殼專用車床 台灣立車 福裕立式車床

產品名稱	輪殼專用車床 台灣立車 福裕立式車床
公司名稱	泉州精特機械有限公司
價格	面議
規格參數	
公司地址	泉州市豐澤區寶州路
聯繫電話	0595-22538751 13636925203

## 產品詳情

**產品特性**

獨特的車削刀座鎖緊設計。車削刀座與主軸以精密離合器結合，搭配八組油壓迫緊裝置，剛性絕佳確保車削能力。

使用車削刀具座時，刀具座錐度與主軸內孔錐度保持0.5mm的間隙。切削所產生之震動不會傳遞至主軸軸承，大幅提升主軸使用壽命。

高剛性NN軸承搭配20HP高扭矩馬達，最高轉速可達2500rpm，滿足各項銑、鑽、攻牙與研磨加工需求。銑削主軸亦可選配ZF齒輪箱。

可程式100mm Y軸設計，適合精密溝槽及複合加工應用。

旋盤由主軸馬達搭配德國ZF齒輪箱，兼顧低速高扭力與高速大馬力之加工需求。

**產品規格**

--	--

--	--

--	--

項目	FVL-2000VTC(+C)	FVL-2000VTC+CY
----	-----------------	----------------

控制器		
-----	--	--

控制器品牌	&nbsp;		
Fanuc 0iTD			

旋盤			
----	--	--	--

旋盤直徑	mm/( )		
2000 (78.7)			

<tr class="detail03">		<td align="left">速度範圍</td>	
<td align="left">kg/(lbs)</td>		<td colspan="2">	
<td align="center">低速:3~50rpm, 高速:50~200rpm</td>			
<tr>		<td align="left">變速數</td>	
<td align="left">mm/(&quot;)</td>		<td colspan="2">	
<td align="center">Auto.2-step</td>			

</tbody> </table> </td> </tr>

<tr class="detail03">		<td class="ch" align="right"> 	
<div style="display: block" id="link3">			
<table class="detail02 ke-zeroborder" border="0" cellspacing="1" cellpadding="2" width="100%" align="center">			
<tbody>			
<tr class="detail01">			
<td colspan="2" align="left">加工能力</td>		<td colspan="2" align="left"></td>	
<tr>			
<td width="116" align="left">最大旋轉徑</td>		<td colspan="2" align="left"></td>	
<td width="42" align="left">mm/(&quot;)</td>		<td colspan="2" align="center">2500 (98.4)</td>	
<tr class="detail03">			
<td align="left">最大切削徑</td>		<td colspan="2" align="left"></td>	
<td align="left">mm/(&quot;)</td>		<td colspan="2" align="center">2500 (98.4)</td>	
<tr>			
<td align="left">最大切削高度</td>		<td colspan="2" align="left"></td>	
<td align="left">mm/(&quot;)</td>		<td colspan="2" align="center">1600 (63)</td>	
<tr class="detail03">			
<td align="left">最大扭矩力</td>		<td colspan="2" align="left">&nbsp;</td>	
<td align="left">&nbsp;</td>		<td colspan="2" align="center">35594 N.m (26268.3 ft-lbs)</td>	
<tr>			
<td align="left">最大加工物重量</td>		<td colspan="2" align="left"></td>	
<td align="left">kgs/(lbs)</td>		<td colspan="2" align="center">12000 (30000)</td>	
<tr class="detail01">			
<td colspan="2" align="left">銑削主軸</td>		<td colspan="2" align="left"></td>	
<td align="left"></td>			
<tr>			
<td align="left">主軸轉速</td>		<td colspan="2" align="left"></td>	
<td align="left">rpm</td>		<td colspan="2" align="center">25 -2500</td>	
<tr class="detail03">			
<td align="left">主軸錐度</td>		<td colspan="2" align="left">&nbsp;</td>	
<td align="left">&nbsp;</td>		<td colspan="2" align="center">JIS50P-1</td>	
<tr>			
<td align="left">最大主軸扭矩力</td>		<td colspan="2" align="left">&nbsp;</td>	
<td align="left">&nbsp;</td>		<td colspan="2" align="center">95.5 N.m (70.4 ft-lbs)</td>	
<tr class="detail01">			
<td colspan="2" align="left">行程</td>		<td colspan="2" align="left"></td>	
<td align="left"></td>			
<td align="left">X軸行程</td>		<td colspan="2" align="left"></td>	
<td align="left">mm/(&quot;)</td>		<td colspan="2" align="center">-1040/+1430 (41/56.2)</td>	
<tr class="detail03">			
<td align="left">Y軸行程</td>		<td colspan="2" align="left">mm/(&quot;)</td>	
<td align="left">mm/(&quot;)</td>		<td colspan="2" align="center">NA</td>	
<td align="left">&plusmn;100 (39.4)</td>		<td colspan="2" align="center">&plusmn;100 (39.4)</td>	
<tr>			
<td align="left">Z軸行程</td>		<td colspan="2" align="left"></td>	



mm/( $\text{\&quot;}$ )	<td colspan="2">			
圓盤式	</td>			
<tr class="detail03">		刀具數量	</td>	
&nbsp;	<td colspan="3">			
16	<td align="center">20</td>			
</tr>				
最大刀具直徑	<td colspan="3">			
mm/( $\text{\&quot;}$ )	<td colspan="3">			
220 (8.6)(滿刀狀態)	</td>			
<tr class="detail03">		最大刀具長度	<td colspan="2">	
mm/( $\text{\&quot;}$ )	<td colspan="3">			
300 (11.8)	</td>			
<tr>				
最大刀具重量	<td colspan="3">			
&nbsp;	<td colspan="3">			
車刀50kg/銑刀9kg	</td>			
<tr class="detail03">		刀具選擇模式	<td colspan="2">	
&nbsp;	<td colspan="3">			
絕對式選刀模式	</td>			
<tr>				
換刀時間(chip-to chip)	<td colspan="3">			
&nbsp;	<td colspan="3">			
50 sec	</td>			
<tr class="detail01">		馬達	<td colspan="2">	
</td>				
銑削主軸馬達	<td colspan="3">			
kw	<td colspan="3">			
11/15 ( $\alpha$ ;12HVI)	</td>			
<tr class="detail03">		旋盤主軸馬達	<td colspan="2">	
kw	<td colspan="3">			
60/75 ( $\alpha$ ;60HVI)	</td>			
<tr>				
X/Z軸伺服馬達	<td colspan="3">			
kw	<td colspan="3">			
5.5/5.5 ( $\alpha$ ;40HVIS)	</td>			
<tr class="detail03">		Y軸伺服馬達	<td colspan="2">	
kw	<td align="center">NA</td>			
5.5 ( $\alpha$ ;40HVIS)	</td>			
<tr class="detail01">		電源	<td colspan="2">	
</td>				
<tr>				
電源容量	<td colspan="3">			
&nbsp;	<td colspan="3">			
AC 220 V $\pm$ 10,50/60Hz $\pm$ 1;100KVA	</td>			
</tr>				
<tr class="detail01">		機器尺寸	<td colspan="2">	
</td>				
<tr>				
機械高度(高)	<td colspan="3">			
mm( $\text{\&quot;}$ )	<td colspan="3">			

```
align="center">5640(222.1)</td>          <td
align="center">6155(242.4)</td>          </tr>
<tr class="detail03">                   <td
align="left">機器安裝所需尺寸<br />    (長x寬)</td>
<td align="left">mm(&quot;)</td>            <td
align="center">4716x7295(185.7x287.2)</td>  <td
align="center">5400x5065(212.6x199.4)</td>  </tr>
<tr>                                     <td align="left">機器重量(淨重)</td>
<td align="left">kgs/lbs</td>           <td
align="center">45000(99000)</td>          <td
align="center">49000(107800)</td>        </tr>
</tbody>    </table>    </div>
</td>    </tr>    </tbody> </table> </p>
```