

广州链板做拉力测试联系我们

产品名称	广州链板做拉力测试联系我们
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

广州链板做拉力测试联系我们

链板传送设备在使用的时候有着一定的规矩，不是什么人都能够使用的。链板输送机其中直输链板宽度由63.5、82.5、101.6、114.3、152.4、190.5、254、304.8;转弯链板宽度有82.5、114.3、152.4、190.5、304.8，链板输送机广泛用于食品、罐头、药品、饮料、化妆品和洗涤用品、纸制品、调味品、乳业及烟草等的自动输送、分配、和后道包装的连线输送。

板式给料机是物料破碎系统中的给料设备之一，分重型、中型和轻型，现在常用的是重型。重型板式给料机适于短距离输送运量和粒度较大的物料，也可作为缓冲料仓向初级破碎机给料，可以连续、均匀地向下道工序给料，能承受较大的料仓压力，它的特点是给料能力大、低速、大扭矩。

重型板式给料机的工作原理是通过电机带动主动链轮转动，从而带动链条运动，通过链板的载料，终达到运送物料的目的。所以在重型板式给料机的设计中，首先要计算出链条的牵引力。般重型板式给料机链条选型相对比较容易，但是大型重型板式给料机(长度大于20m)链条的选择对整机的工作性能和设备成本都有较大的影响，需要对链条所受的拉力进行比较详细的计算，通过分析和计算来调整和降低链条的拉力，以选择合适的链条为此本文以移动式破碎站中的大型重型板式给料机为例，分析链条牵引力的组成，并计算不同的给料厚度对链条拉力的影响

1、驱动轮圆周力 F_u 计算

驱动链轮传给链条的圆周力 F_u 与运动过程中的摩擦阻力 F_c 和坡度阻力 F_p 相平衡，即

$$F_u = F_c + F_p$$

(1)摩擦阻力 F_c 是各部分摩擦力的合成，主要包括主要摩擦阻力 F_m 、附加阻力 F_f 、物料与挡板的摩擦阻力 F_b ，即

$$F_c = F_m + F_f + F_b$$

主要阻力 F_m 是由上分支、下分支和链条来回牵引作业的摩擦所产生。