

# 四川成都重庆HS-808型水性丙烯酸聚氨酯面漆

产品名称	四川成都重庆HS-808型水性丙烯酸聚氨酯面漆
公司名称	成都市豪士漆业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	豪士丹顿:细度：10um HS-808:附着力：1 成都:固含量：50
公司地址	成都市武侯区武科东一路15号3栋2单元7层706号
联系电话	028-60222296 13808051677

## 产品详情

### HS-808型水性丙烯酸聚氨酯面漆

#### 1 概述及适用范围

水性丙烯酸聚氨酯面漆是采用水性丙烯酸树脂、纳米功能填料、高耐候颜料及助剂等配制而成的双组份涂料，不含有机溶剂；不添加铬、铅、汞、砷等重金属。

适用于石油设备、电力设备、运输设备、港口机械、农用机械、矿山机械、纺织机械、印刷机械、食品加工机械、起重机、钢门窗、塔机、机床、通用钢结构、化工设备、道路桥梁等工业产品的装饰保护涂装面漆。

#### 2 主要特点

采用水性丙烯酸树脂加入高耐候颜料、纳米功能填料、特种添加剂、功能性助剂等，经特殊专有工艺制备而成的双组分水性装饰保护面漆。具有以下特点：

##### 2.1漆膜性能优异。

漆膜拥有超强粘接力，表干快，附着力强，柔韧性好，耐酸碱、耐刮擦、耐油等性能良好，重涂性好。

##### 2.2无毒无味环境效益好。

无苯无醛、无毒无味、不燃不爆，不含重金属。用自来水作为溶剂或稀释剂，解决了溶剂型涂料需要大量的毒害性较强的有机溶剂的使用，显著减少了挥发性有机溶剂对环境的污染。

##### 2.3综合使用成本低。

采用自来水或纯净水或去离子水作为溶剂或稀释剂，材料成本低，同时显著减少了用户在劳动保护、消防安全、及环境保护方面的投资费用。涂装操作简单方便，单位涂装成本比溶剂型涂料低。

2.4装饰性好，硬度高，漆膜丰满坚韧，优越的耐久性，抗老化性能，具有优越的耐酸碱、抗风化及良好的装饰效果

### 3 主要技术参数

项目

指标

检测标准

原

漆

性

能

颜色及外观

各色，平整

目视

细度， $\mu\text{m}$

30

GB/T1724-1979

粘度（23℃，涂-4杯粘度计），s

60-120

GB/T1723-1993

固体分，%

35

GB/T1725-2007

储存稳定性

5 -30℃下密封储存半年，外观无明显分层，轻微沉淀，易搅拌均匀。

GB/T6753.3-1993

## 涂装方法

刷涂、辊涂、静电喷涂、空气喷涂、高压无气喷涂、浸涂

GB/T1727-1992

## 涂装粘度

(23℃, 涂-4杯粘度计), s

无气喷涂: 45-100; 空气喷涂: 25-45;

人工涂刷: 35-40。

GB/T1723-1993

干燥时间, h

23℃, 相对湿度 85%

表干: 2, 实干: 24

GB/T1728-1989

60℃-80℃

0.5

理论干膜厚度,  $\mu\text{m}$

15-25

GB/T1764-1989

## 涂膜性能

柔韧性, mm

2

GB/T1731-1993

硬度(铅笔), HB

GB/T6739-2006

附着力(划格法), 级

1

GB/T9286-1993

耐冲击性，cm

40

GB/T1732-1993

耐油（90#汽油，48h）

不起泡，不脱落，不生锈

GB/T1734-1993

耐盐水（3%NaCl，23±1℃，96h）

GB/T1763-1989

耐碱性（5%NaOH，48h）

耐水性（96h）

苯、醛、重金属安全性能

无毒，无味，无三废，不燃不爆

HJ/T201-2005

注：涂膜性能指标的检测，自涂装之日起的7天后进行。

## 4 涂装要点

### 4.1 漆前处理

待涂装工件在涂装前，不得有严重的锈斑、油污或油性漆，好经过除油、除锈和磷化处理。

### 4.2 涂料配制

开桶后需先充分搅拌均匀至桶底无沉积物，并按涂料与固化剂比例为4：1（重量比）加入配套专用固化剂，并搅拌均匀；如果粘度过大，可添加适量纯净水或去离子水或自来水稀释，加入量一般为漆液总量的5%-10%以内，再搅拌均匀，稀释后的漆液须在4h内用完，切忌将未用完的底漆重新倒入原漆料中。

### 4.3 涂装方式

可采用刷涂、辊涂、静电喷涂、空气喷涂、高压无气喷涂、浸涂方式之任一种。

### 4.4 涂装工具

空气喷涂：选用喷嘴直径在2.5-3.5mm为宜，压力在0.4-0.6MPa；喷枪与工件距离为30-40cm为宜，且好以现场实验为准；

无气喷涂：喷嘴直径选用2.5-3.5mm范围，喷嘴压力为12-15MPa为宜；喷枪与工件距离为30-70cm为宜，且好以现场实验为准；

刷涂：软毛刷（毛长5cm）佳；

辊涂、浸涂：由客户根据需要选择。

在涂装过程中，必须单独使用涂装器具，不得和其它油漆或器具混用，使用后采用自来水清洗干净，以备反复使用。

## 5 注意事项

5.1加水稀释后搅拌均匀，过滤（清除漆液杂质的滤布，好为100-150目）。静置消泡后涂装，涂装间隔时间一般为2小时。也可采用“湿碰湿”工艺，即在环境温度为23℃，相对湿度85%时，涂装第二道的间隔时间为10分钟。如果环境温度高，相对湿度小，可适当缩短涂装间隔时间；反之，适当延长涂装间隔时间。

5.2加水量根据涂膜的厚度决定，切忌加水过多。若涂装后出现流挂，则需减少水的添加量。若出现橘皮现象，则应适当增加水的添加量。

5.3注意保持空气压缩机和输送漆液管路的清洁，涂膜彻底干燥前，须防止沾水或雨淋。

5.4自干漆后一道涂装完工后，须自然固化7天后才能投入使用。如果环境温度低于10℃应适当延长。

## 6 包装储存

20kg塑料桶或铁桶包装，运输过程中不可倒置、破损、碰撞，避免阳光曝晒、雨淋和冰冻，叠加高度在2米以内，储存在0-40℃的阴凉通风处，有效期一年。

发货范围：

北京 上海 重庆 天津 浙江 宁波 温州 嘉兴 湖州 绍兴 金华 舟山 台州 丽水 杭州 衢州 福建 福州 厦门 三明 莆田 泉州 漳州 南平 龙岩 宁德 广东 广州 惠州 东莞 深圳 中山 佛山 肇庆 云浮 阳江 江门 茂名 湛江 汕尾 揭阳 汕头 潮州 河源 韶关 清远 珠海 江苏 苏州 无锡 南京 镇江 南通 泰州 扬州 盐城 淮安 宿迁 徐州 连云港 安徽 合肥 阜阳 亳州 淮北 淮南 宿州 蚌埠 滁州 六安 安庆 巢湖 马鞍山 铜陵 芜湖 宣城 池州 黄山 山东 威海 烟台 青岛 潍坊 东营 滨州 淄博 德州 济南 莱芜 聊城 泰安 临沂 济宁 菏泽 枣庄 日照 山西 大同 阳泉 朔州 忻州 吕梁 晋中 长治 临汾 运城 晋城 太原 河南 郑州 洛阳 开封 商丘 安阳 鹤壁 濮阳 新乡 焦作 济源 三门峡 许昌 平顶山 南阳 漯河 周口 驻马店 信阳 河北 石家庄 邯郸 邢台 保定 衡水 沧州 廊坊 张家口 唐山 秦皇岛 承德 黑龙江 哈尔滨 牡丹江 鸡西 双鸭山 七台河 佳木斯 鹤岗 伊春 绥化 大庆 齐齐哈尔 黑河 大兴安岭 吉林 长春 吉林市 延边 白山 通化 辽源 四平 松原 白城 辽宁 沈阳 大连 铁岭 抚顺 阜新 朝阳 葫芦岛 锦州 盘锦 营口 鞍山 辽阳 本溪 丹东 西藏 拉萨 那曲 昌都 阿里 海南海口 三亚 四川 成都 达州 巴中 广元 南充 广安 遂宁 德阳 绵阳 内江 泸州 自贡 宜宾 眉山 乐山 阿坝 雅安 凉山 攀枝花 甘孜 资阳 江西南昌 九江 宜春 新余 萍乡 吉安 赣州 抚州 鹰潭 上饶 景德镇 湖南 长沙 常德 张家界 湘西 怀化 邵阳 永州 郴州 岳阳 益阳 娄底 湘潭 衡阳 株洲 湖北 武汉 咸宁 黄石 鄂州 黄冈 孝感 天门 荆州 荆门 随州 襄樊 宜昌 十堰 恩施 潜江 仙桃 神农架 广西南宁 桂林 来宾 柳州 河池 百色 贺州 梧州 贵港 玉林 北海 钦州 防城港 崇左 陕西 西安 咸阳 汉中 安康 商洛 渭南 延安 榆林 铜川 宝鸡 杨凌 贵州 贵阳 遵义 铜仁 黔东南自治州 黔南自治州 黔西南自治州 安顺 六盘水 毕节 云南 昆明 丽江 大理 怒江 楚雄 保山 德宏 临沧 昭通 曲靖 普洱 西双版纳 玉溪 红河 文山 迪庆 甘肃 兰州 嘉峪关 酒泉 张掖 金昌 武威 白银 临夏自治州 甘南自治州 庆阳 平凉 天水 定西 陇南 宁夏 银川 中卫 中宁 石嘴山 灵武 吴忠 盐池县 同心县 海原县 西吉县 彭阳县 泾源县 固原 内蒙古 呼和浩特 阿拉善 鄂尔多斯 巴彦卓尔盟 包头 乌兰察布盟 锡林郭勒 赤峰 呼伦贝尔 兴安盟 通辽 海拉尔 呼伦贝尔盟 乌海 青海 西宁 海东 海北自治州 海南自治州 黄南自治州 玉树自治州 果洛自治州 海西自治州 新疆 乌鲁木齐 吐鲁番 克拉玛依 哈密地区

