

干磨砂纸生产厂家 干磨砂纸 江顺磨具植绒砂纸厂

产品名称	干磨砂纸生产厂家 干磨砂纸 江顺磨具植绒砂纸厂
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

产品详情

如何延长砂带的使用寿命

磨钝：

在磨削过程中，虽然磨粒还全部存在，但锋利度已经很差了。这是由于磨粒切削刃因磨耗而变钝，这种现象称为磨钝。正常的磨钝是砂带寿命的结束，显然我们这里所指的‘磨钝’是在磨粒尚未消耗完时，主要是砂带选择或使用不当而造成的情况。

较软的接触轮或压板难以使磨粒切入工件，从而造成刃部磨平。

磨削压力的不足同样易使砂带磨钝，而且磨料难以自锐。

当工件较硬时，选择砂带的不合适，或者砂带速度较高，干磨砂纸生产厂家，也难以切入工件而磨钝。

砂带的不正常磨损，严重影响着砂带的使用寿命，大大增加加工成本，因而不可忽视。

堵塞：

堵塞是在磨粒切削刃还没有完全磨钝之前磨粒间隙就很快被切屑复盖和塞满，从而使砂带丧失其切削能力。

造成堵塞的原因很多，多因使用、被加工材料和砂带选择等的不当而造成的：

接触轮或压板太软，造成磨粒难以切入工件之中，砂带以磨削状态为主，加工区温度因摩擦而发热，使切屑‘焊’到砂带上，造成堵塞。解决方法应采用硬的接触轮和压板，或者采用峰齿背的接触轮和压板，还可以采用小直径接触轮等等。

砂带速度过高也难以使磨粒有效地切入工件，干磨砂纸多少钱一个，同样会出现堵塞及工件，哪里有干磨砂纸卖，此时应降低砂带速度。

被加工材料太软（如铝、铜等有色金属）易造成砂带表面堵塞，解决方法应为：采用疏植砂带；在满足粗糙度要求条件下采用粗粒度砂带。采用脆性较大的碳化硅磨料砂带；采用加磨削助剂的方法，如使用润滑剂等。

易堵塞材料的加工面光滑，对这类材料不能采用润滑脂和粗粒度等易造成划伤的砂带，应采用超涂层砂带，该产品有良好的排屑和防堵塞性能。

海绵砂应用范围

适用于各种金属、或镁铝合金曲面，弧面，3D面抛光使用，金属锈斑及塑料的表面处理、木工、家具打磨、塑胶产品表面抛光、汽车维修补漆处打磨、琥珀蜜蜡等产品的打磨。

海绵砂背基柔韧，包裹性好；

氧化铝金刚砂，颗粒分部均匀，材质细腻，磨削一致性好；

纳米高密度海绵，回弹力好，柔韧性强，任意弯曲揉搓，砂面不破损、不开裂、不掉砂；

吸水性及强，可保持长时间带水研磨，可代替水砂纸；

适合于曲面打磨，海绵层的缓冲设计可以有效对弧面进行打磨，保证工件表面的细腻平整；

可以制做成各种各样形状和规格的省时、环保、寿命长、粗细度均匀产品；

本品为高质量海绵砂，柔软干磨、湿磨均可，干磨砂纸，可清洗，相当于多张普通砂纸，可重复使用。

有关干磨砂纸产品特性的相关介绍

干磨砂纸产品特性：干磨砂纸以合成树脂为粘结剂将碳化硅磨料粘接在乳胶之上，并涂以抗静电的涂层制成产品，具有防堵塞、防静电、柔软性好，耐磨度高等优点。

多种细度可供选择，适于打磨金属表面，腻子涂层。干磨砂纸一般选用牛皮纸和乳胶纸，选用天然和合成树脂作粘结剂，经过先进的高静电植砂工艺制造而成，此产品磨削，不易粘屑等特点，适用于干磨。广泛应用于家具、装修等行业，特别是粗磨。

干磨砂纸生产厂家-干磨砂纸-江顺磨具植绒砂纸厂(查看)由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。行路致远，砥砺前行。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨具、磨料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!