

TGG-12型数控钢筋弯箍机/钢筋弯箍机

产品名称	TGG-12型数控钢筋弯箍机/钢筋弯箍机
公司名称	南京鑫桓机械工程有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省南京市六合区工业园
联系电话	18253716872

产品详情

数控弯箍机 / 弯箍机 / 数控钢筋弯箍机 / 数控钢筋弯箍机

一、数控弯箍机性能介绍

- 1.【数控弯箍机】采用领先的控制技术，实现全自动、连续的弯曲成型加工流程。
- 2.【数控弯箍机】集钢筋的矫直、弯箍、切断于一体，真正实现一机多能。
- 3.【数控弯箍机】由伺服电机驱动，PLC控制，箍筋成型精准，可免检。
- 4.【数控弯箍机】可同时弯制双筋，生产效率高，大大降低劳动强度。
- 5.【数控弯箍机】产能可达1500-1800个/小时，可代替20-30名钢筋工人同时作业。
- 6.【数控弯箍机】CNC系统具有自动生成图形，计数等功能操作界面图形化更加直观，人性化易操作。
- 7.【数控弯箍机】自动识别故障和报警功能可以使你更加方便快捷地维护设备。

二、数控弯箍机 PLC数控设备优势：

数控设备主要分两种：CNC工控机控制，主要是运用工业级电脑做程序设计，人机界面以及数据处理等，常用在一些大型复杂要求高地设备中，对操作工人要求高，不易维护维修。PLC可编程序控制器，此控制最主要是编程容易、易操作，常用到一些工业控制设备中，环境比较恶劣的条件下，所以更易操作维护。

三、TGG-12型数控弯箍机 技术参数表

钢筋直径	直径	6-12mm	6-10mm
	级别	盘圆	盘螺
弯曲角度	双线或单线，0-----180		
长度精度	+1mm		
角度精度	+1°		
额定总功率	19kw		
产量（平均）	1800个/小时，约8吨/班（1名工人）		
机器总重	4吨		
外形尺寸	3600*2300*2650		