

## 50度热敏变色色粉崇裕感温变色色粉全国代理招商热水变色色粉

产品名称	50度热敏变色色粉崇裕感温变色色粉全国代理招商热水变色色粉
公司名称	广州崇誉工业材料科技有限公司
价格	1600.00/件
规格参数	品牌:NCC 型号:UV-PDF 产地:中国台湾
公司地址	中国 广东 广州市天河区珠吉路盟丰大厦606
联系电话	020-32354951 15914294268

### 产品详情

50度热敏变色色粉崇裕感温变色色粉全国代理招商热水变色色粉

崇裕NCC 感温变色粉使用说明

一、变色原理：

利用温度的差异控制颜色的改变。

二、标准15色：

红色、玫瑰红、桃红、朱红、橙色、黄色、草绿、绿色、天空蓝、土耳其蓝、蓝色、深蓝、紫罗蓝、咖啡色、黑色。

三、变色规律：

3.1：有色变无色。

3.2：有色变有色（添加其它荧光色粉，色剂等，可以做到有色变有色）。

四、变色形式：

升温时开始变色温度 26 ~29

升温时变色完成温度 31 ~34

降温时开始变色温度 32 ~29

降温时变色完成温度 26 ~23

## 五、感温变色粉用于涂料及油墨：

5.1：感温粉适用于油性油墨、涂料，水性油墨、涂料。

5.2：应使用中性或弱碱性透明树脂（PH值7~9较为适用）。

5.3：建议添加量为5%-30% w/w (25%)。

5.4：适用于各类印刷，印刷背景建议使用白色或浅色系，可提高颜色变化的差异度。

5.5：各色可相互混合，亦可添加其他染料或颜料混合使用，搭配出更多样的色彩变化。

5.6：适用于印刷各式材料，像织物、纸张、合成膜、玻璃、陶瓷及木材等。

## 六、感温变色粉用于塑料射出及押出：

6.1：适用于各种塑料之加工，如 PP、PE、PVC、PU、PS、ABS、TPR、TPU、EVA 等塑材。

6.2：建议添加量为0.1%-5% w/w ( 0.5% )。

6.3: 应用于塑胶加工时，避免温度超过230 。

6.4：加工时可适量添加抗氧化剂或热安定剂，以提升安定性。

## 注塑说明

1、可注塑PP\PVC\ABS\PU\EVA\硅胶等所有材质。

2、注塑建议是用透明料。

3、注塑用量是5-8‰，通常建议是5‰，根据客户要求的颜色深浅来确定。

4、如果是普通颜料与变色颜料拼色，则普通颜料或染料的用量大约是变色颜料的0.5-2.5%，

5、注塑不可用白色料，否则颜色很淡。

6、注塑时不可过多加入普通色粉，是不要加任何的普通色粉，会影响变色效果。

7、注塑（烤干）耐热性为220度以下。

8、注塑效果好的加工温度应控制在200度以下。

9、注塑时分散不开可加1%的分散剂。注塑时分散不开可加量：分散剂（即白蜡油、分散剂）、扩散粉、白油。白蜡油加入有种湿湿的使用混合更均匀，加多会气泡，也可不加，加1%左右。

10、注塑有颗粒有两种解决方法：（1）分散不开应搅拌均匀，（2）加1%的分散剂。

11、注塑温度越低，色浓度越高，温度越高，色浓度越低。

12、注塑产品适合在室内使用，避免强烈的阳光和紫外灯光的照射，不适合户外使用，否则颜色会变淡发白，严重影响变色效果和使用寿命。

七、储存方式：

应密封储存于干燥阴凉处，避免阳光直射。

八、检测报告：

本公司感温变色粉均通过EN-71及RoHS测试。