

米制梯形螺纹塞规,米制三角形螺纹塞规

产品名称	米制梯形螺纹塞规,米制三角形螺纹塞规
公司名称	泊头市金环量具销售有限公司
价格	131.00/套
规格参数	
公司地址	泊头市河西街
联系电话	86-03175660496 15350751806

产品详情

梯形螺纹塞环规牙型为等腰梯形，牙型角为30°。内外螺纹以锥面贴紧不易松动。

与矩形螺纹相比，传动效率略低，但工艺性好，牙根强度高，对中性好。

如用剖分螺母，还可以调整间隙。梯形螺纹是最常用的传动螺纹。我国标准规定30°梯形螺纹代号用“Tr”及公称直径×螺距表示，左旋螺纹需在尺寸规格之后加注“LH”，右旋则不注出。例如Tr36×6；Tr44×8LH等。各基本尺寸名称，代号及计算公式如下：牙型角 = 30° 螺距P由螺纹标准确定

牙顶间隙ac P=1.5~5 ac=0.25；P=6~12 ac=0.5；P=14~44 ac=1 外螺纹：大径d 公称直径 中径d₂=d-0.5P

小径d₁=d-2h₃ 牙高h₃=0.5P+ac 内螺纹：大径D₄=d+2ac 中径D₂=d₂ 小径D₁=d-P 牙高H₄=h₃ 牙顶宽f=0.366P

牙槽底宽w=0.366P-0.563ac 螺纹升角 $\tan \alpha = P / d_2$