

## 8-25 联合拉拔机 佛山伟国科技 13690166943

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 8-25 联合拉拔机 佛山伟国科技 13690166943       |
| 公司名称 | 佛山市伟国科技有限公司                         |
| 价格   | .00/件                               |
| 规格参数 | 品牌:伟国科技<br>名称:联合拉拔机<br>成品规格: 8-25   |
| 公司地址 | 佛山市禅城区汾江北路32号三层177 (住所申报)<br>(注册地址) |
| 联系电话 | 13690166943                         |

## 产品详情

### 8-25 联合拉拔机 佛山伟国科技

联合拉拔机组是高精度、高效率，金属棒管线材加工设备。本机组具有：开卷、初矫直、拉拔、精矫直、定尺切断、送料、抛光或压光再矫直、成品收集等功能。多道工序于一体的全自动化加工设备，并可加工多种异型材料，如六角型、方型、扁方型、圆型及其它多种型材。

公司拥有常年制造机械的技术和电气电子工程师的精妙设计，并利用电子机械工学研发出合理的独创的构造。联合拉拔机的各个部分也是可以进行多项选择的。

我们设备按照圆棒成品的规格划分总共有5种型号，

3-8

4-12

8-25

15-30

20-40

圆、六角、方、异形都可以拉拔。

## 放卷机\开卷机

是为了方便将线材\盘圆的前端取出后将其插入预备矫直部的装置。

## 预矫直

预备矫直是将线材进行粗矫直后送入挤压模的装置。为了使拉线后的线材更加安定，而将线材在拉伸前除去其自身的应力。

## 拉拔主机

通过凸轮转动带动拉拔小车往复运动，实现材料连续拉拔。根据材料的大小选择相应的模具和钳口。根据不同的材料确定拉伸工艺。

## 精矫直

精矫直机由长度速度测量轮、水平矫直组及立式矫直组组成。水平矫直组及立式矫直组单独动力。长度、速度测量轮气动压紧

## 数控剪切

数控剪切机是一台定长、速度跟随、液压剪切设备。

## 自动送料机

剪切完的材料自动送向抛光机或者两辊矫直机。基本上由夹轮和传动机构组成。

## 抛光机

抛光机由机架、可调抛盘、固定抛盘、矫直筒、刀片及抛光油箱等组成，2对（4枚）抛光盘对金属棒进行表面研磨，7个管嘴对金属棒进行矫直，可以使金属棒变得更加光亮，笔直。

## 两辊矫直压光机

具有调直及压光功能，由上下两个凸凹辊对金属棒进行表面研磨及矫直。特征是滚筒的加压量是可以自动调节的，可以再度提高金属棒的直度。佛冶机械生产的立式两辊机是别人模仿不来的。

## 收料架

使从联合拉拔机生产出来的金属棒聚集在一起的装置。我公司为了避免金属棒在此处产生划痕而下了很多工夫，譬如使用螺旋下料方式。

## 电柜

联合拉拔机是多功能全自动化的生产线。采用西门子的PLC，控制分为拉拔主控柜（控制开料、拉拔前预矫直、拉拔、中间矫直、切断（液压动力）、夹送等）及立式两辊机主控柜，

操作台（站）点分布：拉拔、切断、立式两辊机。各点均有急停按钮。各设备间互相连锁。本生产线具有手动、自动及暂停三种运行方式。控制电压为DC24V。