

苏州市机制砂压碎值检测细度模数测试

产品名称	苏州市机制砂压碎值检测细度模数测试
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

1机制砂的特性具体体现在以下几个方面：

机制砂颗粒多呈棱角体，粒度相对比较均匀，砂中所含的石粉有助于混凝土性能的改善；

在同一个施工现场，机制砂与碎石一般都是采用相同的母岩加工制作而成的，两者之间的热学性能基本一致，这有利于确保大体积混凝土的整体效果；

机制砂中的石粉含量的变化情况是随着细度模数的变化而发生变化的，即模数越小，石粉含量越高，模数越大，则石粉含量越小；

2 机制砂的质量控制措施

2.1生产过程中的质量控制措施

在生产机制砂的过程中，为了使其能够混凝土制备的要求，必须控制好制砂的整体质量，下面是对机制砂生产的质量控制

2.1.1细度模数控制要点

通常情况下，机制砂的级配相对较差，细度模数也比较大，这主要是因为累计筛余率和通过率较大造成

的。为此，想要进一步确保机制砂的细度模数和级配，就必须对小级振动筛的筛孔尺寸和洗砂强度进行适当调整。其中筛孔尺寸的调整可以借助更换振动筛网来实现，而洗砂强度的调整则可凭借对水流量的调节来实现。经过大量的实践表明，当小级振动筛筛孔的尺寸为3.5mm时，生产出来的机制砂其细度模数通常都会在3.4以内，这样一来它的级配便能够标准的要求。

2.1.2石粉含量的控制要点

在生产机制砂的过程中，由于一些原因的影响，使得无法避免地会附有极少量颗粒 <0.075 m的石粉。天然砂的质量标准规定，凡是 <0.075 m的颗粒均被视作为泥，而砂中的含泥量是有着非常严格的要求。机制砂所含的石粉并不等同于泥，相关试验和工程实践均证明，当机制砂中含有一定量的石粉时，能够有效改善混凝土的性能，几乎不会对混凝土强度造成任何影响。但是如果当石粉的含量超过一定值时，其会对高强混凝土的配制造成不利影响，为此，在机制砂生产中，必须将其中多余的石粉去除，从而消除因机制砂中石粉含量过高对混凝土性能的影响。现阶段，去除机制砂中多余石粉的方法主要有干法收尘和湿化水洗。其中干法吸尘具体是指采用收尘效果较高的收尘器，然后按照机制砂中石粉含量的具体要求对收尘器工作参数进行确定，以此来去除掉机制砂中多余的石粉。该方法虽然具有简单易行等优点，但由于去除效果较差，实际生产中用的较少；水洗法是机制砂生产过程中常用的技术之一，这种方法在去粉效果上要远远优于收尘器去粉，但必须注意的是，在采用水洗法对机制砂进行去粉时，应当控制好用水量，尽可能节水及环保要求。

2.1.3泥块含量的控制要点

机制砂生产中，块石会夹带一些泥土，这些泥土在生产过程中就会形成泥块，从而影响机制砂的质量，所以必须采取相应的措施对机制砂中的泥块含量进行控制，具体方法如下：在对矿山进行开采时，应但表面的泥土和植被全部清除干净；在块石装卸的过程中，应当避免混入过量的泥土，当块石中混有较多的泥土时，应当采用人工的方式将这些泥土全部拣出；可通过振动喂机对块石中混有的泥土进行筛除。

2.1.4压碎指标的控制要点

所谓的压碎指标主要是指机制砂在外力作用下能够抵抗破坏的实际程度，这是间接反映机制砂坚固性的一个重要指标。通常情况下，机制砂的压碎指标会影响混凝土的配制强度，尤其是对高强度混凝土的影响较大。颗粒形状相对较为完好的机制砂，其压碎指标值一般在20~25%这一区间范围内，机制砂中针片状的含量多少对压碎指标值的影响较大，据有关调查结果显示，非的机制砂厂生产出来的机制砂中针片状含量较大，其压碎指标值多数都在30%以上，有些甚至更高。而拌制混凝土时，机制砂压碎指标，必须控制30%以下。为此，应当尽可能选用母岩抗压强度较高、岩体完整性较好的岩石来生产机制砂，这样能够使其压碎指标值，符合要求，机制砂的压碎指标值，应当符合下表的规定要求。