

相城区不锈钢晶间腐蚀 化学成分 抗拉强度检测机构

产品名称	相城区不锈钢晶间腐蚀 化学成分 抗拉强度检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

在日常工作中经常有客户咨询要做晶间腐蚀的检测，但是没有说明用采用哪种检测方法，因为按照GB/T 4334-2020的标准，晶间腐蚀有6种不同的检测方法，价格、周期是有区别的，本文就怎样选择晶间腐蚀的测试方法进行一个简单描述。不锈钢晶间腐蚀：

1.当不锈钢容器只规定应当检验而未规定具体检验方法时，或当订购不锈钢和焊接材料时并未明确这些材料用于什么不锈钢容器时，不锈钢材和焊接材料可先按-铜法进行检验。

当后来用这些材料制造的不锈钢容器与零部件确定采用其他较严的检验方法时，这些材料则应当由容器或零部件的制造单位采用较严的检验方法再进行检验。

2.选用10%草酸法（A法）作为其他检验方法（热酸试验）的筛选方法；3.焊制不锈钢容器焊接试样一般不用-法（D法）；4.检验方法的宽严性4.1由晶界贫铬引起，严格顺序：-铜 < -铁 < 法；4.2检验方法类型相同，与介质浓度有关，浓度越大，越严格。注意：1.双相不锈钢和奥氏体钢类似，但用法时应慎重；2.铁素体不锈钢不适用于法、-法；3.10%草酸法可用作奥氏体不锈钢和铁素体不锈钢的各种适用热酸检验方法的筛选；4.如不能确定容器的介质类型时，可先按弱氧化性介质考虑表中检验方法对不锈钢类型的适用性。5.-铜的为16wt%，-铁的为50wt%6.不同测试方法的氧化性强弱：法（0.75-1.0V SCE）> 50%-铁（0.6V SCE）> 50%-铜（0.1V SCE）~16%-铜（0.1V SCE）