

良源AdvanLY系列分布式远程IO应用于食品加工行业

产品名称	良源AdvanLY系列分布式远程IO应用于食品加工行业
公司名称	湖南良源自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:良源 型号:AdvanLY系列 产地:长沙
公司地址	湖南省长沙县星沙街道蒸湘北路01栋406室
联系电话	0731-86843802 13677480898

产品详情

PLC系统在食品加工生产线应用越来越广泛。在食品加工生产过程中工人只需操作按钮将水，面粉，调料等实用材料放入生产线的入口，PLC系统通过生产工艺以及食品流水线上的每个环节，由plc控制系统自动完成产品。从开始的选料、配料、洗料，加工以及到食品成型，每个过程都是PLC系统控制，用户只需要根据配方工艺在触摸屏上输入参数，就可以生产各种食品，如面包，面条，小食品等。产品生产的整个过程高度自动化，准确和高效，确保生产质量和快速的大规模生产。

基本处理流程如下：

加水 配适量的面粉 搅拌 压面 重叠面 捏面 填充 成型。

针对以上工艺流程可知，食品加工生产线需要控制的设备比较分散，在PLC系统采用分布式远程IO模块，就近安装在设备附近方便接线的地方，不仅可以降低PLC系统自身的成本，而且大幅降低线路敷设工程的成本，还降低了后期使用过程中线路的故障率。

良源自动化自主研发的AdvanLY系列分布式IO系统，给食品行业提供了多种解决方案,因其技术指标高，运行稳定可靠，且价格低廉，可应用于食品加工生产线的各个工序。

AdvanLY系列分布式IO系统特点

响应快速分布式IO在背板总线基础上继承了profinet协议高速响应特点，满足了现场设备对IO系统响应速度的要求。

定位

AdvanLY系列分布式IO中的高速定位功能，使设备实现毫秒级精度位置检测。

环境适应性-20 -65 工作温度，不惧高温与严寒；工业级的电路板和保护外壳，抗粉尘及高温能力更强。