

批发,零售Z508铸铁焊条

产品名称	批发,零售Z508铸铁焊条
公司名称	宁波市金光特种耐磨焊材有限公司
价格	50.00/公斤
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市镇海区
联系电话	15257412980

产品详情

z508铸铁焊条 含镍铜合金的强还原性石墨型药皮的铸铁焊条，其工艺性及切削加工性都接近z308,但由于收缩率较大,抗裂性较差.焊接接头强度较低,故不宜受力部位的焊接,焊后可机械加工.可用于要求强度不高的灰口铸铁的补焊.焊前焊条应经150 × 1h烘干。焊道宜短和窄.焊后立即用小锤轻轻锤击焊接处,以消除焊补区应力,防止裂缝.焊层硬度:hb140-180

型号gb/t : eznife-1相当于aws : enife-ci

说明：镍铁合金焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，具有强度高、塑性好、线胀系数低等特点。抗裂性对灰口铸铁与z308差不多，但对球墨铸铁则比z30

8强，对含磷较高(0.2%p)的铸铁也有良好的效果。切割性比z308和z508稍差，用于常温或稍经预热（至200左右）灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，交、直流两用，电弧稳定，工艺性好。

用途：用于重要的高强度灰口铸铁及球墨铸铁的焊补，如汽缸、发动机、座齿轮等。

熔敷金属化学成份/%

c 2si 2.5mn 1.8fe余ni 45-60

z408a铸铁焊条

型号gb/t : eznife-cu

说明：镍铁铜合金焊芯、强还原性强石墨化的铸铁焊条，交、直流两用，可全位置焊，具有强度高、塑性好、与母材熔合性好等特点，切割性z408相似，电弧稳定，焊条不发红，工艺性好，相当于瑞士卡斯特林公司2240焊条。

用途：用于重要的高强度灰口铸铁及球墨铸铁的焊补，如汽缸、发动机、座齿轮等。

熔敷金属化学成份/%