

优质L型地脚螺栓

产品名称	优质L型地脚螺栓
公司名称	上海徐浦标准件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市浦东新区三林镇临江村王家渡388号 邮政编码：200124
联系电话	86-2150848620 18930837377

产品详情

品名：地脚螺栓

品牌：徐浦XP

规格范围：M12 ~ M120

强度等级：4.8级、5.8级、6.8级、8.8级

材质：Q235、35#钢、45#钢、40Cr、Q345B、16Mn等

(A3钢，普碳钢、合金钢等)

牙型：普通三角螺纹、粗牙或细牙

表面处理:本色、发黑、镀白锌、蓝白锌、黄锌/彩锌、三价铬Cr3+、

热镀锌、机械镀锌、达克罗等

包装：PP编织袋或托盘打托（超长规格）

产品说明：

L型地脚螺栓，别名直钩地脚螺栓、7字地脚螺栓、地脚锚栓、地脚栓、地脚螺丝、地脚丝、。专供埋于混凝土地基中，作固定各种机器、设备的底座用。L型地脚螺栓为地脚螺栓中较常用的一款。一般采用Q

235钢材制作，强度高的使用Q345B或16Mn材质加工，也有用40Cr材质加工8.8级强度的产品，偶尔也有用二级或三级螺纹钢加工。地脚螺栓有毛料、粗杆、细杆不同形式之分。毛料即原材料钢材不经改制，用圆钢或线材直接加工而成；粗杆或称为A型，细杆或称为B型，都由钢材改制成相应要求的杆径后加工而成。根据使用的条件不同，分别可以达到3.6级、4.8级、6.8级、8.8级等等级。3.6级L型地脚螺栓的抗拉能力为钢材本身的抗拉能力，大小等于截面面积乘以抗拉强度设计值（140MPa）就是设计时的允许抗拉承载力。Q345B或16Mn原材料直接加工的地脚螺栓其抗拉能力可达到5.8级的抗拉强度。4.8级、5.8级、6.8级及8.8级的抗拉强度参考GB/T3098.1中对于机械性能的规定。

地脚螺栓做为我公司的核心优势产品，我们致力于为客户提供优质低价的产品。公司的生产加工能力非常强，有仪表车车床、各类规格滚丝机、缩杆机等设备几十台（[点击查看生产设备](#)）。徐浦的地脚螺栓产品已成为国内大型钢结构制造及安装公司的长期指定供货单位，有着价格低、品质好、交货快的美誉。

应用行业

适用于各种设备固定、钢结构基础预埋件、路灯、交通指示牌、泵、锅炉安装、重型设备预埋固定等。

安装方法

1、一次埋入法：浇灌混凝土时，将地脚螺栓埋入。当高塔等以倾复控制时，地脚螺栓宜采用一次埋入法。

2、预留孔法：设备就位，将孔洞打扫干净，将地脚螺栓放入孔中，设备定位找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌，捣固密实。

3.一次埋入之地脚螺栓中心至基础边缘的距离不应小于 $4d$ （ d 为地脚螺栓直径），且不应小于150mm（ $d \geq 20$ 时不应小于100mm），并不小于锚板宽度的一半加50mm，当不能满足上述要求时，应采取适当措施，予以加强。

4.结构用的地脚螺栓直径不宜小于20mm。

5.当承受地震作用时，应采用双螺母固定，或采用其它有效防止松动的措施，但地脚螺栓的锚固长度应比非地震作用的锚固长度增加 $5d$ 。

配套产品

六角螺母（GB52、GB41、GB6170）、平垫（GB95、GB97、GB97.1）、加大垫圈（GB96）

我们的优势

价格低、品质高、售后服务质量有保障

最大可加工直径M150mm,长度9000mm。

缩杆工艺自动化程度高、螺纹精度高

无最小起订量

加急小订单可隔天交货，快速便捷

所有产品均提供质量保证书

GB2	紧固件
	外螺纹零件的末端
GB196	
普通螺纹	基本尺寸
GB197	

普通螺纹	
公差与配合	
GB3098.1 紧固件机械性能	
螺栓、螺钉和螺柱	
GB3103.1 紧固件公差	
GB5267 螺纹紧固件电镀层	