

双头螺栓 GB953

产品名称	双头螺栓 GB953
公司名称	上海徐浦标准件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市浦东新区三林镇临江村王家渡388号 邮政编码：200124
联系电话	86-2150848620 18930837377

产品详情

品名：等长双头螺柱 C级

品牌：徐浦XP

规格范围：M8~ M120

强度等级：4.8级、5.8级、6.8级、8.8级、10.9级

材质：Q235、35/45#钢、40Cr、35CrMo(A)、42 CrMo(A)等

(A3钢，普碳钢、合金钢等)

牙型：普通三角螺纹、粗牙或细牙

表面处理：镀白锌、蓝白锌、黄锌/彩锌、三价铬Cr3+、

热镀锌、机械镀锌、达克罗、发黑等

包装：纸箱或PP编织袋（超长规格）

产品说明：

双头螺柱，也叫双头螺栓、双头螺丝、双头螺杆。用于连接机械的固定链接功能，双头螺栓两头都有螺纹，中间的为螺杆，有粗的也有细的。粗的称为粗杆或A型，细的称为细杆或B型。

主要用于被连接件太厚不使用螺栓或因拆装频繁不宜采用螺钉连接的场合，双头螺柱通常一端旋入螺孔，一端用螺母连接。等长双头螺柱则两端均配螺母。

双头螺栓为我公司的核心优势产品之一。公司的生产加工能力强，有仪表车车床7台、各类规格滚丝机11台、缩杆机等设备多台。公司已获得压力容器设备专用特种设备许可证，具有给高温高压、低温低压、石油化工等特殊行业供货的资质。

应用行业

一般用于矿山机械，桥梁建筑，汽车，摩托车，锅炉钢结构，吊塔，大跨度钢结构和大型建筑，法兰连接件，机器设备，管道、水泵厂、电机厂、建筑工程、污水管道、机床、发动机等。

安装方法

1、用在主体为大型设备，需要安装附件时，先将一端螺纹拧入主体，安装好附件后另一端带上螺母，拧紧螺母紧固。由于附件是经常拆卸的，螺纹会磨损或损坏，使用双头螺栓更换会非常方便。

2、用于连接体厚度很大，螺栓长度非常长时，不适合用六角头螺栓，更适合选用双头螺栓。

配套产品

六角螺母（GB52、GB41、GB6170）、平垫（GB95、GB97、GB97.1）、加大垫圈（GB96）、弹垫（GB93）

我们的优势

最大可加工直径M150mm,长度9000mm。

缩杆工艺自动化程度高

螺纹精度高

最小起订数量小

今订明交，1天起交货

所有产品均提供质量保证书