

可来图定制耐候钢造型 耐候钢景观墙 设计加工耐候钢幕墙

产品名称	可来图定制耐候钢造型 耐候钢景观墙 设计加工耐候钢幕墙
公司名称	山东辰艾亚金属材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	山钢:2mm-40mm SPA-H:2mm-40mm 山东:3mm
公司地址	聊城嘉铭25号
联系电话	17706350081 17706350081

产品详情

耐候钢板是不生锈的，但是在很多的场合中是要耐候板进行生锈的，这就不得不给耐候板进行做锈了，做锈的话就是在它的表面进行去覆盖一层锈，做到颜色以及使用的美感。耐候板一般来说做锈的话是要进行的施工，的安装，这样的话以达到耐候板效果和性能的统一发挥。常见的耐候板进行做锈的施工是由厂家进行的，只要您的要求是比较明确的话我们会按照耐候板的施工的颜色以及主要的耐候板的施工方案进行为您施工的。

操作要点

(1) 测量放线 综合考虑钢板的规格

封口的方向，主梁安装的方向等为题，保证放线准确，全面考虑竖框放线要求，特别注意各个转角、节点处的尺寸处理。直接影响幕墙安装质量的主要因素就是连接安装的质量。通过连接部位夹件的长条孔，可以进出调节挂轴的位置，确保连接件安装的质量。

(2) 后置埋件和连接件安装

锈蚀钢板幕墙连接件安装过程中一般要完成水平面内左右、进出及上下的三维**定位，并实现将幕墙与结构主体进行可靠连接。

(3) 安装骨架 定制矩钢型材竖框和横料通常作为锈蚀钢板幕墙骨架材料选用。安装骨架的顺序是从下往上依次进行，步骤是：一步进行安装竖框，第二步进行安装横梁。

安装竖框时通常保证带芯套的一端朝上，在进行操作时由下而上施工。首先将一根竖框上端固定，参考悬垂构件，其次将下端进行固定；第二根竖框以一根竖框上端的芯套作为基准，用力将下端对准，在保留20mm的伸缩缝的情况下将第二根竖框套上，从下往上，参考吊线或对位安装梁上端，进行安装。

安装横框是一种连续安装，一根横框安装时，同时进行第二根横框安装，主要有三个部分组成；1.是安装横框角码；2.是安装横框防震垫圈；3.是安装横框。由于不锈钢螺栓穿透竖框（钻孔）来固定这三个部分，一次固定而成，因此在横框安装施工时就较为复杂。此外，安装横框不仅要求，还要考虑是否美观。

以上时耐候钢板进行安装的过程中需要进行注意的安装的操作的步骤和常见的顺序，这也是操作的主要的要点，耐候板要进行施工才能够达到完美性和实用性的统一。