

异型材开模厂家 异型材开模 苏州铂率金属材料公司

产品名称	异型材开模厂家 异型材开模 苏州铂率金属材料公司
公司名称	苏州铂率金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区北桥镇五金滩路1号
联系电话	18021290658 18021290658

产品详情

999年，异型材开模规定，国内生产的挤出模实际交付使用的总数已超过3000套。并且除单一熔体挤出的单腔挤出模之外，还制造出了一模多腔、双色共挤、软硬共挤、后共挤、再生料共挤出和低发泡钢塑共挤等各类挤出模。挤出模的塑料异型材生产速度也不断地得到提高，国内的挤出模已经实现了主型材2.5 m/min以上的挤出速度。计算机高技术手段的应用进一步促进了我国挤出模的发展，现已开发成功了实用的挤出模CAD系统。

现国内进口和国产塑料异型材生产线的总数超过2500条，异型材生产能力已突破100万t，异型材开模厂家，已建成十余家10 000 t以上的大型或超大型塑料异型材生产厂。门窗生产能力超过1.2亿m²。塑料异型材挤出模(以下简称挤出模)

是塑料门窗的关键技术之一。我国挤出模的生产正是随着塑料门窗行业的发展而发展 [1]。长期以来，塑料异型材挤出成型加工，在我国塑料加工工业中一直是相对薄弱的门类，所使用的是单螺杆挤出机，挤出模在较低的速率下(1 m/min左右)生产截面相对简单的异型材。自80年代中期开始，为加速发展塑料门窗工业，我国开始大量进口国外先进的双螺杆异型材挤出成型生产线。这样，花费数十亿美元，异型材开模，把我国塑料异型材的生产水平提高了一个档次。然而，发展塑料异型材门窗生产对挤出模的需求量大。而随挤出机组引进的几付或十几付挤出模，远远满足不了建筑门窗市场变化和发展的需要。当时，异型材开模定制，能适应这些先进挤出机组要求的挤出模，国际市场价格每付约3~4万美元，甚至更贵。异型材开模厂家-异型材开模-苏州铂率金属材料公司(查看)由苏州铂率金属材料有限公司提供。苏州铂率金属材料有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。铂率带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！