

# 佛山印刷页序检测 易鼎性能稳定

产品名称	佛山印刷页序检测 易鼎性能稳定
公司名称	东莞易鼎视觉智能装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇皂山祥安街266号一栋201室
联系电话	15999742822 15999742822

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞易鼎视觉智能装备科技有限公司

印刷页序检测对于印有图案的PCB也是能够被检查的，例如，当元器件的边框或元器件本体上的字母单独出现在组件的某个区域从而干扰对其他部分的检查时，可以手工调整检查程序。尽管如此，在生产允许的范围内，图案的印刷范围仍然有一个较大的选择，因此，减少非反射性标识印刷（黑或暗黄）值得加以考虑。另外一个可能出现的情况是需要有选择地印刷标识：例如，当某些特定的器件（如霍尔传感器）正面向下时必须印刷成白色；而另一种情况是印有极性标志的有倾斜角的钽电容器件；这样能使标识和背景形成鲜明的对比，使得检查的图像更加清晰。

针对印刷页序检测进行检查的PCB整体布局：器件到PCB的边缘应该至少留有3mm（0.12”）的工艺边。片式器件必须优先于圆柱形器件。布局上建议考虑传感器技术，因为有时检查只能通过垂直（正交）角度，而其他时候又需要一个辅助的角度来进行。IPC-7350

标准描述了器件的尺寸，并对某些焊盘的尺寸提出了建议。根据IPC标准，器件的长度和引脚的宽度可以有一个较大变化范围，相反，焊盘的尺寸却是相对固定的。此外，PCB制造公差的影响相对于这些器件的变化来说也是很小的。

印刷页序检测三维量测主要在二维成像的基础之上，再针对高度信息的量测。获得工业品的三维立体量测数据是对该项产品直接的形体量测手段，不仅仅是长宽高，也包括待测物的表面粗糙度、真圆度等描述更细节特征的数据。在目前的印刷页序检测中，主要集中着光学、机械、电子、编程四个部分的组分，即光机电整合+AI。然而在我与其他老师以及相关从业者交流中，明显能够感觉到这不是终点，未来必然会需要更多领域的知识加入其中，用以获得更多多样性的客制化量测系统。