

DSN-99紧固件裂纹硬度分选仪涡流探伤仪德国技术

产品名称	DSN-99紧固件裂纹硬度分选仪涡流探伤仪德国技术
公司名称	无锡戴维斯工程科技有限公司
价格	25000.00/套
规格参数	频率:10-200mhz 增益:0-99db 相位:0-259deg
公司地址	无锡市梁溪区锡沪家艺中心6-1405
联系电话	0510-82411696 18951574696

产品详情

戴维斯（无锡）工程科技有限公司致力于高端涡流无损检测系统研制的高新技术企业，专业研发制造各类高端涡流检测仪器、硬度分选仪器及自动化检测系统解决方案。

我们拥有行业**研发团队，真正具有很强的涡流技术研发实力，自动化涡流检测、材料热处理硬度分选设计能力。能为客户提供精密、稳定、坚固而且高性价比的优质检测系统。

数字智能检测仪器、灵活定制的检测系统、高性能各类电磁检测传感器、标准及定制的检测工装。检测软件+特殊软件管理应用包等,满足各类不同需求。

我们建立了专业NDT(ET)客户测试实验室。

我们设计了行业*优质的售后服务流程体系。拥有一支具有深厚理论基础和丰富实践经验的服务团队。在管、棒、线、板在线检测系统技术、汽车零部件的无损检测技术处于****地位。

金属材料中的多种缺陷，极大部分是表面缺陷均可采用涡流方法进行检测，可以快速灵敏地探出金属材料表面的裂纹、气孔、夹渣、起皮、凹坑、横裂等伤痕，而对管壁减薄、棒材磨方、局部应力集中等缺陷也有明显反映。因此，涡流技术在金属材料表面缺陷的探测上有明显的优越性。

(1) 对于非标性齿轮轴的检测，不需要接触，也无需耦合介质，所以检测速度快，易于实现自动化检测，特别适合全检。

(2) 对于表面缺陷的探测灵敏度很高，且在一定范围内具有良好的现行指示，可对大小不同缺陷进行评价，所以可以用作质量管理与控制。

(3) 影响涡流的因素很多，如裂纹、材质、尺寸、碳含量、硬度、碳化层深度、形状及电导率和磁导率等。采用特定的电路进行处理，可筛选某一因素而抑制其他因素，由此对上述某一单独影响因素进行有效的检测分选。

(4) 由于检查时不需接触工件又不用耦合介质，所以可在高温下检测。由于探头可伸入到远处作业，所以可对工件的狭窄区域及深孔壁（包括管壁）等进行检测。