

克朗茨定型机批发 克朗茨定型机 恒杰

产品名称	克朗茨定型机批发 克朗茨定型机 恒杰
公司名称	浙江恒杰克兰茨机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省绍兴市滨海新城南滨西路16号
联系电话	15205753553 15205753553

产品详情

如何改善拉幅定型过程中的破边现象？稀薄织物和纬向线密度相对经向较小的织物在生产过程中纬向收缩较大，布幅较窄，拉幅过程中拉伸的宽度要大许多才能达到成品门幅，这样经常会出现拉破边和门幅达不到要求的情况。1、拉幅时织物含潮率偏大些。2、拉幅机车速稍降低经向张力适当降低。3、拉幅布铗中不能有异物，克朗茨定型机多少钱，布铗的刀口一定要平整，刀口压在织物上要呈线状接触，克朗茨定型机批发，如果呈点状接触则会因布边受力不均匀而出现破边或荷叶边以及掉铗疵布。

定型机的日常保养：定型机定型温度较高，克朗茨定型机厂，常采用塑料或金属。湿热定型温度调整为125 左右，干热定型温度为150 左右，视材料和定型效果而定。1、要保持传送机构的张紧力，防止速度变慢或运转不良而影响定型质量。2、要保持减速器、轴承、链条、齿轮等部件的润滑，润滑油的性能应适应高温工件条件。3、蒸汽发生器的水质尽量为软水，克朗茨定型机，以减少电热管表面的积垢现象。

拉幅定型机常见问题处理：常见问题1：拉幅定型机作业时的布有擦伤。关于这个问题，也有必要查看曾经是否有这样的问题，假如有，需求征得值班长的赞同后再开端作业，原本的情况下，有必要查看机器的前进布是否被硬物冲突、滚轮有毛刺、边缘滚轮是否被强力按压，以上情况下，拉幅定型机的布有伤痕，有必要进行调整后再开端作业。

克朗茨定型机批发-克朗茨定型机-

恒杰(查看)由浙江恒杰克兰茨机械有限公司提供。浙江恒杰克兰茨机械有限公司是浙江 绍兴 ,行业设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在浙江恒杰克兰茨机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创浙江恒杰克兰茨机械更加美好的未来。