

# 耐磨焊条D707

产品名称	耐磨焊条D707
公司名称	河北屹立焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县祥和街道58号
联系电话	0319-5399583 15132909851

## 产品详情

型号	D707/D708	材质	碳化钨
焊芯直径	3.2-5.0 ( mm )	品牌	宏亚
类型	堆焊焊条	药皮性质	碱性焊条
直径	3.2-5.0 ( mm )	长度	350-400 ( mm )
焊接电流	70-120 ( A )	电流幅度	70-120 ( A )
工作温度	常温 ( )	适用范围	适用堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片，高速混砂箱等。
产地	河北		

### D707碳化钨堆焊焊条

说明：是采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮碳化钨堆焊焊条，依靠药皮中碳化钨合金过渡，堆焊金属含钨量40~50%。由于药皮较厚，因而套管较长，在焊条发红后药皮容易有小块剥落，所以宜用直流反接，使用较小电流。

用途：适用堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片，高速混砂箱等。

### 堆焊金属化学成分(%)

--	--	--	--

C	W	Mn	Si	Fe
C1.5-3.0	40.0-50.0	2.0	4	余量

堆焊层硬度：HRC 60