

不锈钢焊条

产品名称	不锈钢焊条
公司名称	河北屹立焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县祥和街道58号
联系电话	0319-5399583 15132909851

产品详情

[不锈钢焊条](#)

[G202不锈钢焊条](#)

[型号GB/T : E410-16 相当于AWS : E410-16](#)

[说明：钛钙型药皮的Cr13不锈钢焊条，交直流两用。](#)

[用途：用于0Cr13及1Cr13不锈钢，也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊](#)

[G302不锈钢焊条](#)

[型号GB/T : E430-16 相当于AWS : E430-16](#)

[说明：钛钙型的Cr17不锈钢焊条，交直流两用。](#)

[用途：用于耐硝酸耐蚀、耐热的Cr17不锈钢结构](#)

[A002不锈钢焊条](#)

型号GB/T : E308L-16 相当于AWS : E308L-16

说明：钛钙型的超低碳Cr19Ni10不锈钢焊条，熔敷金属含碳量 0.04%,有很好的抗晶间腐蚀性能，可交直流两用，工艺性能好。

用途：用于超低碳Cr19Ni10不锈钢和工作温度低于300 耐磨腐蚀的不锈钢（如0Cr19Ni11Ti），主要用于合成纤维、化肥、石油等设备的制造

A022不锈钢焊条

型号GB/T : E316L-16 相当于AWS : E316L-16

性能：钛钙型的超低碳Cr18Ni12Mo2不锈钢焊条，具有良好的耐热、耐腐蚀及抗裂性，可交直流两用，工艺性能好。

用途：用于尿素、合成纤维等设备及相同类型的不锈钢，也用于焊后不热处理的铬不锈钢、复合钢和异种钢等

A032不锈钢焊条

型号GB/T : E317MoCuL-16

说明：钛钙型的超低碳Cr19Ni13Mo2 Cu不锈钢焊条，交直流两用，焊缝中含有钼和铜，在硫酸介质中具有较高的抗腐蚀性。

用途：用于在稀、中浓度硫酸介质中工作的同类型超低碳不锈钢，如合成纤维等设备，也可焊接Cr13Si3耐酸钢。

A042不锈钢焊条

型号GB/T : E309MoL-16 相当于AWS: E309MoL-16

说明：钛钙型的超低碳Cr23Ni13Mo2Cu不锈钢焊条，交直流两用，焊缝中加入适量的钼，提高了焊缝金属的抗裂性及耐蚀性。

用途：用于相同类型的超低碳不锈钢及异种钢等

A062不锈钢焊条

符合GB/T：E309L-16 相当AWS：E309L-16

特征和用途：钛钙型超低碳Cr23Ni13不锈钢焊条，可交直流两用，在不含铌、钛等稳定化元素时也能抵抗因碳化物析出而产生的晶间腐蚀。用于不锈钢、复合钢和异种钢等，如合成纤维、石油化工等设备，也用于核反应堆压力容器内壁过渡层堆焊和塔内构件。

A102不锈钢焊条

符合GB/T:E308-16 相当于AWS:E308-16

说明：A102是钛钙型药皮的Cr19Ni10不锈钢焊条，具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性能，可交直流两用，操作性能极好。

用途：用于工作温度低于300 耐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni10Ti不锈钢结构

A132不锈钢焊条

型号GB/T：E347-16 相当于AWS：E347-16

说明：钛钙型含铌Cr19Ni10Nb不锈钢焊条，具有优良的抗裂性及晶间腐蚀性，交直两用，工艺性优异。

用途：用于重要的耐腐蚀含钛稳定化元素的0Cr19Ni11Ti不锈钢。

A172不锈钢焊条

型号GB/T：E307-16 相当于AWS：E307-16

说明：钛钙型不锈钢焊条，交直两用，具有优良的抗裂性。

用途：用于ASTM307钢及其他异种钢焊接，也用于耐冲击、腐蚀钢和过渡层的堆焊，如高锰钢、淬硬钢

A202不锈钢焊条

型号GB/T : E316-16 相当于AWS : E316-16

说明：钛钙型Cr18Ni12Mo2不锈钢焊条，由于焊缝金属添加钼，具有良好的耐蚀、耐热及抗裂性，特别对抗氯离子点蚀有好处，可交直流两用，工艺性优异。

用途：用于有机酸和无机酸介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢。

A212不锈钢焊条

型号GB/T : E318-16 相当于AWS : E318-16

说明：钛钙型含铌Cr18Ni12MoNb不锈钢焊条，熔敷金属比A202、A207具有更好的抗晶间腐蚀性，交直两用，工艺性能优异。

用途：用于重要的0Cr18Ni12Mo2、0Cr17Ni14Mo2等不锈钢，如尿素合成塔、维尼纶设备等接触强腐蚀介质的部件。

A222不锈钢焊条

型号GB/T : E317MoCu-16

说明：钛钙型Cr19Ni13Mo2Cu不锈钢焊条，由于熔敷金属中含铜，在酸性介质中具有比其他不锈钢焊条更好的耐蚀性、交直流两用，工艺性能优异。

用途：用于相同类型的含铜不锈钢设备。

A232不锈钢焊条

型号GB/T : E318 V-16

说明：钛钙型Cr18Ni12Mo2V不锈钢焊条，交直流两用。

用途：可焊接一般耐热及要求耐蚀的Cr19Ni10及0Cr18Ni12Mo2不锈钢。

A242不锈钢焊条

型号GB/T : E317-16 相当于AWS : E317-16

说明：钛钙型含铌Cr19Ni13Mo3不锈钢焊条，熔敷金属比A202具有更高的含铌量，对非氧化性酸，如硫酸、亚硫酸、磷酸及有机酸具有较好的耐蚀性，抗点状腐蚀性好，交直流两用，工艺性能优异。。

用途：用于相同类型的不锈钢以及复合钢、异种钢的焊接。

A302不锈钢焊条

型号GB/T : E309-16 相当于AWS : E309-16

说明：钛型药皮的Cr23Ni13不锈钢焊条，熔敷金属具有良好的抗裂和抗氧化性，可交直流两用，工艺性能优异。。

用途：用于焊接同类型不锈钢、不锈钢衬里、异种钢【Cr19 Ni9-低碳钢】以及高铬钢、高锰钢等。

A312不锈钢焊条

型号GB/T : E309Mo-16 相当于AWS : E309Mo-16

说明：钛钙型Cr23Ni13Mo2不锈钢焊条，焊缝金属中含有铌，比A302具有更高的耐蚀性、抗氧化性及抗裂性，交直流两用，焊接工艺性好

用途：用于焊接耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢容器，也用于不锈钢衬里以及复合钢、异种钢的焊接。

A402不锈钢焊条

型号GB/T : E310-16 相当于AWS : E310-16

说明：钛钙型Cr26Ni21奥氏体不锈钢焊条，熔敷金属在900-1100 高温条件具有优良的抗氧化性，交直流两用。焊接工艺性好。

用途：用于在高温条件工作的同类型耐热不锈钢，也用于淬硬性大的铬钢【如Cr5Mo、Cr9Mo、Cr13、Cr28等】以及异种钢焊接。

A412不锈钢焊条

符合GB/T E310Mo-16 AWS E310Mo-16

钛钙型Cr26Ni21奥氏体不锈钢焊条，熔敷金属添加了钼，耐蚀，耐热及抗裂性比A402、A407有所改善，可交直流两用，焊接工艺性好。用于在高温条件工作的耐热不锈钢、不锈钢衬里以及异种钢等，焊接淬硬性大的碳钢、低合金钢时焊缝韧性好。

A422不锈钢焊条

钛钙型Cr25Ni18Mn8不锈钢焊条，焊缝加入了较多锰，提高了焊缝的抗裂性，交直流两用。用于焊接加热炉卷轨机上的Cr25Ni20Si2奥氏体耐热钢卷筒，也用于焊接异种钢等

A432不锈钢焊条

型号GB/T：E310H-16 相当于AWS：E310H-16

说明：钛钙型3Cr26Ni21耐热钢焊条，熔敷金属具有较高的蠕变强度，接头力学性能好，热裂敏感性低，交直流两用，焊接性好。

用途：专用于焊接HK 40耐热钢。

A462不锈钢焊条

说明：钛钙型铬镍奥氏体高温炉管不锈钢焊条，交直流两用，全位置焊，相当于日本HM-40耐热不锈钢焊条，熔敷金属在800-1200 高温条件下具有耐蚀、耐高温性。

用途：用于高温条件下的炉管（如HK-40\HP-40\RC-1\RS-1\IN-81）等焊接。

A502不锈钢焊条

型号GB/T：E16-25MoN-16

说明：钛钙型Cr16Ni25 Mo6纯奥氏体不锈钢焊条，交直流两用。

用途：用于淬火状态下的低合金钢、中合金钢、异种钢和刚性较大的结构以及相应的热强钢，如淬火状态下的30Cr Mn Si、不锈钢、碳钢和铬钢等。

A512不锈钢焊条

型号GB/T：E16-8-2-16

说明：钛钙型药皮的不锈钢焊条，熔敷金属铁素体含量一般在5FN以下焊缝具有较高的高温韧性，即使在较大拘束条件下仍具有较强抗裂能力，交直流两用，焊接工艺性好。

用途：用于高温高压不锈钢管道的焊接。

A607不锈钢焊条

型号GB/T：E330MoMnWnb-15

说明：低氢型Cr16Ni35纯奥氏体不锈钢焊条，焊条药皮中加入多种合金元素，具有良好的高温韧性，采用直流反接，可全位置焊。焊接工艺性好。

用途：用于焊接在850-900 高温条件下工作的不锈钢及制氢转化炉集合管和膨胀管(如Cr20Ni32、Cr20Ni32等)

A902不锈钢焊条

型号GB/T：E320-16 相当于AWS：E320-16

说明：钛钙型不锈钢焊条，交直流两用，具有优异的耐蚀性和较强的抗高温氧化能力，在石油、化工和制氢设备等制造中广泛应用，还可用作异种钢焊接材料。

用途：用于焊接硫酸、硝酸、磷酸和氧化性酸腐介质中Crar-Penter20Cb镍合金的焊接等。