

昆山钢材脱碳层深度GB/T224检测

产品名称	昆山钢材脱碳层深度GB/T224检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

钢材在加热和保温过程中，由于周围气氛（如氧、水蒸气和二氧化碳）对其表面所产生的化学作用，以及其表面碳的扩散作用，而使其表层碳含量降低的现象称为脱碳。脱碳是钢材的一种表面缺陷，对于大多数工业用钢，特别是含碳较高的工具钢、铬滚珠轴承钢、弹簧钢以及某些重要用途的中碳结构钢，对脱碳层深度均严格加以限制。所以脱碳层深度指标对于钢材检测来说很重要。

GB/T224-2008钢的脱碳层深度测定方法

脱碳层是钢质紧固件质量的主要考核项目之一。脱碳使紧固件表面硬度和强度大大降低，严重影响表面接触强度和疲劳寿命。特别对螺纹部位的危害更为突出，会导致紧固件在未达到机械性能要求的抗力时先发生脱扣，使螺纹紧固件失效，缩短使用寿命。因此，紧固件用钢和螺栓成品需要测定钢的脱碳层深度。GB/T6478--2001《冷墩和冷挤压用钢》就明确要求调质型冷2和冷挤压用钢(包括含硼钢的圆钢和盘条按GB/T224《钢的脱碳层深度测定法》检验脱碳层深度。

合金检测标准

GB/T 5235-2007加工镍及镍合金 化学成分和产品形状

JB/T 10620-2006金属覆盖层 铜-锡合金电镀层

GB/T 13814-2008镍及镍合金焊条

QB/T 4185-2011铜锡合金覆盖层饰品

GB/T 15260-2016金属和合金的腐蚀 镍合金晶间腐蚀试验方法

SJ/Z 1094-1976氧化镀铜锡合金溶液典型分析方法

GB/T 15620-2008镍及镍合金焊丝

GB/T 15675-2008连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板及钢带

GB/T 17462-1998金属覆盖层 锡-镍合金电镀层

HB 5049-1993铅锡合金镀层质量检验

SJ/Z 1095-1976镀铝锡合金溶液典型分析方法