

钴基焊丝

产品名称	钴基焊丝
公司名称	河北屹立焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县祥和街道58号
联系电话	0319-5399583 15132909851

产品详情

型号	HS111/HS112/HS113/HS114/HS115/HS116/HS117	材质	钴基合金
焊芯直径	0.8-4.0 (mm)	品牌	屹立
类型	钴基焊丝	直径	0.8-4.0 (mm)
长度	450-1000 (mm)	焊接电流	-- (A)
电流幅度	-- (A)	工作温度	常温 ()
适用范围	要求在高温工作时能保持 良好的耐磨性及耐蚀性， 如高温、高压阀门、热剪 切刀刃、热锻模等	产地	河北
硬度HRC	--		

[HS111钴基堆焊焊丝 相当AWSRCoCr-A](#)

[堆焊层硬度HRC : 40-45](#)

[主要特征及用途：](#)

[HS111钴基堆焊焊丝是Co-Cr-W堆焊合金中C及W含量最低、韧性最好的一种。能承受冷热条件下的冲击，产生裂纹的倾向小，具有良好的耐蚀、耐热和耐磨性能。主要用于要求在高温工作时能保持良好的耐磨性及耐蚀性，如高温、高压阀门、热剪切刀刃、热锻模等](#)

[HS112钴基堆焊焊丝 相当AWSRCoCr-B](#)

堆焊层硬度HRC：45-50

主要特征及用途：

HS112钴基堆焊焊丝，在Co-Cr-W堆焊合金中具有中等硬度，耐磨性比HS111好，但塑性稍差，具有良好的耐蚀、耐热及耐磨性能，在650 左右高温下仍能保持这些特性。主要用于高温、高压阀门、内燃机阀、高压泵轴套和内衬套筒、热轧辊孔型等堆焊

HS113钴基堆焊焊丝

堆焊层硬度HRC：55-60

主要特征及用途：

HS113钴基堆焊焊丝，硬度高，耐磨性非常好，但抗冲击性较差，堆焊时产生裂纹倾向大，具有良好的耐蚀、耐热、耐磨性能，在650 左右仍可保持这些性能。主要用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶片、粉碎机刃口、螺旋送料机等堆焊

HS113G钴基堆焊焊丝

堆焊层硬度HRC： 54

主要特征及用途：

堆焊层具有优良的耐磨料磨损和耐热、耐腐蚀性能，至800 的高温也能保持这些特性，单冲击韧性较差，对堆焊层温度较敏感。金相组织为共晶体和粗大复合碳化物。主要用于泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、轴承套筒、高温热轧辊、油田钻头等堆焊

HS113Ni钴基堆焊焊丝

堆焊层硬度HRC：37-40

主要特征及用途：

该焊丝适当降低了含碳量，加入了较多的Ni及Fe等合金元素，从而提高了堆焊层的韧性和综合机械性能。主要用于耐气蚀、耐腐蚀性能要求较高的内燃机气门、排气阀的堆焊

HS114钴基堆焊焊丝 相当AWSRCrCo-C

堆焊层硬度HRC： 52

主要特征及用途：

高碳Co-Cr-W合金堆焊焊丝，耐磨性、耐蚀性好。但抗冲击韧度差。主要用于牙轮钻头轴承、锅炉旋转叶片等磨损部件的堆焊

HS115钴基合金堆焊焊丝 相当AWSRCoCr-E

堆焊层硬度HRC： 27

主要特征及用途：

该焊丝是用钼强化的低碳钴铬合金，在室温下硬度较低，但冷作后硬度有所提高。堆焊层具有良好的耐
耐高温腐蚀，耐冲击能和良好的高温强度

HS116钴基合金堆焊焊丝 相当AWSRCoCr-C

堆焊层硬度HRC：46-50

主要特征及用途：

有较高的耐磨损性和高温强度，但韧性较差，在耐硫酸、磷酸、硝酸等工况条件下呈优良的耐腐蚀性。
主要用于铜基及铝基合金的热压模等堆焊

HS117钴基合金堆焊焊丝

堆焊层硬度HRC： 53

主要特征及用途：

有较强的耐磨料磨损及耐腐蚀性能，在800 高温也能保持这些特性。用于泵的套筒和旋转密封环
等磨损面的堆焊