

Z308纯镍焊条，Z308纯镍铸铁焊条，Z308焊条

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | Z308纯镍焊条，Z308纯镍铸铁焊条，Z308焊条 |
| 公司名称 | 清河永航耐磨焊条厂 |
| 价格 | 6.00/公斤 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 石家庄裕华区666号 |
| 联系电话 | 0319-7292271 15003192836 |

产品详情

Z308 符合 GB EZNi-1 相当 AWS ENi-C1

说明:Z308是纯镍焊芯、强还原性石墨型药皮的铸铁焊条，施焊时，焊件可不预热，具有良好的抗裂性能和加工性能。镍价格昂贵，应该在其它焊条不能满足时才可选用。交直流两用。

用途:用于铸铁薄件及加工面的补焊，如发动机座、机床导轨、齿轮座等重要灰口铸铁件。

| 化学成分 | 熔敷金属化学成分(%) | | | | | | 其它元素总量 |
|---------|--------------|------|--------|-------|---------|-----|---------|
| | C | Mn | Si | S | Ni | Fe | |
| 保证值 | 2.00 | 1.00 | 2.50 | 0.030 | 90 | 8 | 1.00 |
| 焊条直径(m) | 参考电流(AC、DC+) | | | | 4.0 | 5.0 | |
| | 2.5 | | 3.2 | | | | |
| 焊接电流(A) | 50~100 | | 70~120 | | 110~180 | | 160~190 |

注意事项: 1.焊前焊条须经150 左右烘焙1h。 2.可以通过锤击焊缝消除焊补区应力，避免裂纹。