

吹瓶级PET 韩国SK BL8050

产品名称	吹瓶级PET 韩国SK BL8050
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:PET 型号:BL8050 产地:韩国SK
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

产品详情

品牌

韩国SK

牌号

BL8050

厂商

厂家(产地)

销售方式

品牌经销

加工级别

注塑

塑料种类

PET

特性级别

透明

用途级别

吹瓶级

规格级别

中文名称

聚对苯二甲酸乙二酯

特性

应用

可售卖地

全国

材质

类型

标准料

PET塑料是英文Polyethyleneterephthalate的缩写，简称PET或PETP。中文意思是：聚对苯二甲酸类塑料，主要包括聚对苯二甲酸乙二酯PET和聚对苯二甲酸丁二酯PBT。聚对苯二甲酸乙二醇酯又俗称涤纶树脂。它是对苯二甲酸与乙二醇的缩聚物，与PBT一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

用途

玻璃纤维增强PET适用于电子电气和汽车行业，用于各种线圈骨架、变压器、电视机、录音机零部件和外壳、汽车灯座、灯罩、白炽灯座、继电器、硒整流器等。PET工程塑料目前几个应用领域的耗用比例为：电器电子26%，汽车22%，机械19%，用具10%，消费品10%，其他为13%。目前PET工程塑料的总消耗量还不大，仅占PET总量的1.6%。

1.薄膜片材方面：各类食品、药品、无毒无菌的包装材料；纺织品、精密仪器、电器元件的包装材料；录音带、录象带、电影胶片、计算机软盘、金属镀膜及感光胶片等的基材；电气绝缘材料、电容器膜、柔性印刷电路板及薄膜开关等电子领域和机械领域。

2.包装瓶的应用：其应用已由初的碳酸气饮料发展到现在的啤酒瓶、食用油瓶、调味品瓶、药品瓶、化妆品瓶等。

3.电子电器：制造连接器、线圈绕线管、集成电路外壳、电容器外壳、变压器外壳、电视机配件、调谐器、开关、计时器外壳、自动熔断器、电动机托架和继电器等。

4.汽车配件：如配电盘罩、发火线圈、各种阀门、排气零件、分电器盖、计量仪器罩壳、小型电动机罩壳等，也可利用PET优良的涂装性、表面光泽及刚性，制造汽车的外装零件。

5.机械设备：制造齿轮、凸轮、泵壳体、皮带轮、电动机框架和钟表零件，也可用作微波烘箱烤盘、各种顶棚、户外广告牌和模型等

6.PET塑料的成型加工可以注塑、挤出、吹塑、涂覆、粘接、机加工、电镀、真空镀金属、印刷。

生产工艺

PET在熔融状态下的流变性较好，压力对粘度的影响比温度要大，因此，主要从压力着手来改变熔体的流动性。1、塑料的处理由于PET大分子中含有脂基，具有一定的亲水性，粒料在高温下对水比较敏感，当水份含量超过极限时，在加工中PET分子量下降，制品带色、变脆。因此，在加工前必须对物料进行干燥，其干燥温度为150℃，4小时以上，一般为170℃，3-4小时。可用空射法检验材料是否完全干燥。回收料比例一般不要超过25%，且要把回收料彻底干燥。

2、注塑机选用PET由于在熔点后稳定的时间短，而熔点又较高，因此需选用温控段较多、塑化时自摩擦生热少的注射系统，并且制品（含水口料）实际重量不能小于机器注射量的2/3。基于这些要求，华美达近年开发了中小系列的PET专用塑化系统。锁模力按大于6300t/m²选用。

3、模具及浇口设计PET瓶胚一般用热流道模具成型，模具与注塑机模板之间好要有隔热板，其厚度为12mm左右，而隔热板一定能承受高压。排气必须充足，以免出现局部过热或碎裂，但其排气口深度一般不要超过0.03mm，否则容易产生飞边。

4、熔胶温度可用空射法量度。270-295℃不等，增强级GF-PET可设为290-315℃等。

5、注射速度一般注射速度要快，可防止注射时过早凝固。但过快，剪切率高使物料易碎。射料通常在4秒内完成。

6、背压越低越好，以免磨损。一般不超过100bar。通常无须使用。

7、滞留时间切勿使用过长的滞留时间，以防止分子量下降。尽量避免300℃以上的温度。若停机少于15分钟。只须作空射处理；若超过15分钟，则要用粘度PE清洁，并把机筒温度降至PE温度，直至再开机为止。

常见于矿泉水瓶、碳酸饮料瓶等。温度达到70℃时易变形，且有对人体有害的物质融了。1号塑料品使用10个月后，可能释放出致癌物DEHP。这类瓶子不能放在汽车内晒太阳，不能装酒、油等物质。

PET的性能

(1) 一般性能PET树脂为乳白色半透明或无色透明体，相对密度1.38，透光率为90%。PET属于中等阻隔性材料，对O₂的透过系数为50~90cm³·mm/(m²·d·MPa)，对CO₂的透过系数为180cm³·mm/(m²·d·MPa)。PET的吸水率为0.6%，吸水性较大。

(2) 力学性能PET膜的拉伸强度很高，可与铝箔媲美，是HDPE膜的9倍，是PC和PA膜的3倍。增强PET的蠕变性小、耐疲劳极好（好于增强PC和PA）、耐磨性和耐摩擦性良好。PET的力学性能受温度影响较小。

(3) 热学性能纯PET塑料的耐热性能不高，但增强处理后大幅度提高，在180℃时的机械性能比PF层压板好，是增强的热塑性工程塑料中耐热较好的品种。PET的耐热老化性好，脆化温度为-70℃，在-30℃时仍具有一定韧性。PET不易燃烧，火焰呈黄色，有滴落。

(4) 电学性能PET虽为极性聚合物，但电绝缘性优良，在高频下仍能很好保持。PET的耐电晕性较差，不能用于高压绝缘；电绝缘性受温度和湿度影响，并以湿度的影响较大。

(5) 环境性能PET含有酯键，在高温和水蒸气的条件下不耐水、酸、及碱的作用。PET对有机溶剂如丙酮、苯、甲苯、三氯乙烷、和油类稳定，对一些氧化剂如过氧化氢、次氯酸钠及重也有较高的抵抗力。PET耐候性优良，可长期用于户外。

本公司供应PET（聚对苯二甲酸乙二醇酯）塑胶原料，价格优惠，热诚欢迎各新老客户前来联系、洽谈。

温馨提示：

我司产品均可免费提供详细物性表(英文和中文版)、加工参数表、ROHS、SGS、MSDS、UL及FDA等认证相关资料；可免费为客户分析样版并提供原料型号咨询服务(可免费帮客户翻译英文资料)；如需试料、了解产品相关信息及当日报价，敬请来电、来邮或在线咨询，我们将竭诚为您服务！