

常州电焊丝抗腐蚀性检测 金属焊条成分检测

产品名称	常州电焊丝抗腐蚀性检测 金属焊条成分检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

焊丝是作为填充金属或同时作为导电用的金属丝焊接材料。在气焊和钨极气体保护电弧焊时，焊丝用作填充金属；在埋弧焊、电渣焊和其他熔化*气体保护电弧焊时，焊丝既是填充金属，同时焊丝也是导电电极。焊丝的表面不涂防氧化作用的焊剂。

一、常用一般焊丝

1、DY-YJ502(Q) 钛型渣系的药芯焊丝。工艺、力学性能优良，能够进行全位置焊接，特别是优良的低温韧性，以达到船级社3y级认证。广泛用于造船、钢结构、桥梁等。2、DY-YJ507(Q) 碱型渣系的药芯焊丝。力学性能优良，扩散氢含量低，具有优良的低温抗裂性能。-40度冲击功可达到80以上。用于机械制造、水电、石油化工设备等。3、DY-YJ607(Q) 碱型渣系的药芯焊丝。力学性能优良，扩散氢含量低，适用于60公斤级高强高韧性钢的焊接。4、YJ502CrNiCu(Q) 钛型全位置焊接药芯焊丝。用于耐大气腐蚀钢的焊接。如海洋平台的焊接用。5、YJ502Ni(Q) 钛型全位置焊接药芯焊丝。低温冲击吸收功高，满足-40度气温下金属结构的使用。二、耐热钢系列药芯焊丝 1、DY-YR302(Q) 钛型渣系的药芯焊丝，适用于1Cr-0.5Mo和1.25Cr-0.5Mo耐热钢的焊接用，广泛用于锅炉压力容器行业。2、DY-YR312(Q) 适用于12CrMoV珠光体耐热钢的焊接，广泛用于锅炉压力容器行业。3、DY-YR317(Q) 碱性渣系药芯焊丝。适用于12CrMoV珠光体耐热钢的焊接，具有优良的低温冲击性能。4、DY-YR402(Q) 用于2.25Cr-1Mo耐热钢焊接。

三、不锈钢用气保护焊药性焊丝 1、DY-YA308(Q) 18%Cr-8%Ni不锈钢焊接用。2、DY-YA308L(Q) *低碳18%Cr-8%Ni不锈钢焊接用。3、DY-YA309(Q) 异种钢焊接或复合钢板及堆焊不锈钢时过渡层焊接用。4、DY-YA316(Q) 18%Cr-12%Ni不锈钢焊接用。四、气保护堆焊药芯焊丝 1、DY-YD350(Q) 广泛用于堆焊金属间磨损部件和轻度的土砂磨损的部件，HRC35。2、DY-YD450(Q) 适于堆焊耐土砂磨损和耐金属间磨损的部件，HRC45。3、DY-YD600(Q) 广泛用于耐土砂磨损的部件，HRC55-60。五、埋弧堆焊药芯焊丝 1、DY-YD14(M) 主要用于碳钢和低合金钢零部件的修复或作其它堆焊材料的过渡层，HRC26±2。2、DY-YD224B(M) 主要用于热轧辊和其它**损件的堆焊和修复，HRC59。3、DY-YD420(M) 含铬13%的马氏体型堆焊药芯焊丝，耐腐蚀，**损。适用于连铸辊、蒸汽阀、楔形阀、安全阀等部件的硬面堆焊。4、DY-YD423(M) 用于较高温度的热轧辊和连铸辊的硬面堆焊，该堆焊层具有优良的耐腐蚀、**损和耐热冲击性能，HRC45-48。5、DY-YD430(M) 含铬17%的铁素体型堆焊药芯焊丝，用于耐腐蚀的硬面堆焊，具有良好的耐高温腐蚀性能，以及不锈钢复合钢打底焊接，HR

C23.6、DY-YD414N (M) 含氮马氏体型堆焊药芯焊丝，以氮代碳来提高它的硬度及抗裂性，具有良好的耐腐蚀、**损以及耐热冲击性能。用于连铸辊的硬面堆焊焊接，HRC43.

焊丝检测范围

碳钢焊丝、低合金结构钢焊丝、合金结构钢焊丝、不锈钢焊丝和有色金属焊丝等等；

电焊丝检测项目

常规元素分析、屈服强度、剪切试验、耐热性、韧性、**性、光泽性、抗腐蚀性等；

电焊丝检测标准

TIS 730-2558 焊接消耗品-用于焊接不锈钢的电焊丝与焊接手工电弧焊的耐热钢一分类