

自结纹塑胶跑道，自结纹塑胶跑道材料厂家

产品名称	自结纹塑胶跑道，自结纹塑胶跑道材料厂家
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	130.00/平方米
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

自结纹塑胶跑道

自结纹塑胶跑道是一种新型无颗粒型跑道，是以运动生物力学为依据，并严格依照国外先进技术标准而设计，将跑道升级为的“三层复合”结构，还设计独特的闭孔性微泡弹性夹层，让运动过程中产生源源不断地动能，且更好的保护运动中受伤。完全达到国际田联新颁布的冲击吸收率的达标要求 35%~50%，为国内独创现场浇筑型跑道结构，并通过聚氨酯塑胶跑道面层材料深圳标准及上海标准检测的各项指标。

“自结纹”工艺是特种聚氨酯纯胶浆，通过化学反应形成的聚氨脂共聚物，在表结状态下自动生成凹凸均匀的纹理,来达到一定的摩擦系数，满足防湿滑等指标。从06年自结纹跑道问世以来自结纹无颗粒塑胶跑道在全国如此受广大工程商、使用者的喜爱，归于这个新型工艺产品的表面更耐磨、更美观、不掉粒等优越性。

自结纹无颗粒塑胶跑道面层系采用特殊配方研发，面层为喷涂后自然形成的无颗粒防滑层表面，具有颜色鲜艳,耐老化，耐磨损，防滑等特点，很受客户欢迎。

自结纹塑胶跑道材料介绍

1.卓越的耐候性

采用独特的防紫外线及抗老化助剂，使产品具有卓越的防老化、抗紫外线色变性能,颜色鲜艳恒久不退.

2.卓越的耐磨防滑性能 采用更为耐磨的聚氨酯面层配方,取代EPDM颗粒作为防滑面层,配方添加特种助剂及金刚沙粉进行喷涂,使面层形成一种更为防滑耐磨的凹凸面,既保留了聚氨酯跑道材料耐侯、耐老化等传统特点,又克服了传统聚酯跑道易脱粒的老毛病.

3.卓越的施工性能: 采用专用机械喷涂,施工简捷,可大大缩短施工时间.

4.取消EPDM颗粒后,工程成本更为便宜.

5.材料环保,质量更稳定.

6.水泥基础及沥青基础均可施工.

自结纹塑胶跑道优势 塑胶跑道已经是：不掉粒、耐磨损、易维护的时代！

增加运动快感，杜绝运动伤害\不掉粒、不脱色、易维护\超强耐磨，实用美观

1、运动的性

新型自结纹跑道以运动生物力学为依据，设计有独特的闭孔性微泡弹性夹层，既能减缓运动员脚步着地时对人体各关节产生的冲击力，又能使人体获得源源不断向前的动能。完全达到国际田联新颁布的冲击吸收率的达标要求35%~50%，为国内独创现场浇铸型跑道结构。

2、超强的耐磨性

产品一改过去用EPDM（或PU）颗粒做为防滑面层的传统工艺，达到了不掉粒效果，满足了中国运动场地使用频率高，使用强度大的特点。

3、美观的实用性

表面凹凸的纹理均匀，摩擦系数一致、色性稳定充满质感、线漆质感强，不易脱落，耐磨，大大降低了维护成本，常用久新。

自结纹塑胶跑道适用范围

用于国际级比赛跑道、比赛场地、体校训练教学场地、普通学校教学场地、操场、体育馆、多功能体育场。

自结纹塑胶跑道拓展介绍(1)

自结纹塑胶跑道_施工流程

一、基础验收整改（沥青混凝土基础）

现场测量基础的平整度、坡度。以跑道的直曲分界线为基准线，直道沿横向与纵向每3m标一个点，弯道以圆心为基准点，用经纬仪每5度做放线，每3米标一个点，将3m直尺放于任何相邻两点之间并用塞尺测量，局部大凹陷处不超过3mm为合格点，>3mm为不合格点，全场测点合格率达到85%为合格，>94%为良，95%为优良。水准仪检测轴线标高及各控制基准点标高（相对），是否符合国际田联手册的要求，横向坡度不得大于1%，纵向坡度不得大于0.1%。

二. 铺装前准备工作

- 1、组织全体铺装人员认真熟悉图纸了解设计意图，尤其是撑竿跳、跳远、跳高起跳等加厚区域铺设工艺。
- 2、定专人收录天气预报资料，并与当地气象台站取得联系，掌握整个施工期间当地中短期气象信息，及时调整施工安排，确保安装工作的质量，进度不受气候温度空气湿度的影响。
- 3、为减少施工接缝、保证道面平整美观、人员配备12人，主道分两个工作段，每个半圆为一个工作段，辅助区域分3个工作段，力争整个田径场的施工接缝除红绿交接处外，只有第三直曲交接处有施工接缝。
- 4、为保证铺设质量及工艺，每个工序除正常配备之外，另配一名质检及复检员。
5. 除尘清洁：将道面打扫清洗干净，尤其要认真检查道面是否有土建工程滴漏的水泥砂浆及摊铺机、压路机漏油造成的油污。
6. 平整度校检找平：为保证整个场地铺装平整，厚度均匀，施工前用自来水对整个场地进行浇水，浇水要全面彻底，且要采用慢注漫流、严禁强冲，待积水处理干后，凹陷积水之处用笔做好记号，用混合底料补平，直到将整个场地凹陷处补平，没有积水现象为止。
7. 试铺：目的一是掌握材料的性能，二是根据施工现场的具体情况如温度，空气湿度及地面含水率确定铺装材料的佳配合比及掌握固化时间。

8. 经检查确认基础和小试达到要求后，开始基底胶施工,厚度为9mm.

9. 根据当日的铺装面积计成所需半成品，并将所需材料及机具全部摆放于施工地点。

10. 检查机具、拌和机械电路尤其是度量衡工具的准确性。

三、面层铺装：

自结纹无颗粒塑胶跑道，施工过程采用了先进的施工工艺，施工顺序为：步：基础的检测、修整；第二步：铺设底胶；第三步：铺设清浆层；第四步：铺设花浆层；第五步：喷涂场地规则线。平整度保证达到95%以上，完全符合国家和国际田联标准。

（一）自结纹混合底胶的施工9mm（甲乙1：4+EPDM颗粒）：

将甲：乙比例为1：4和EPDM颗粒（2-3mm）混合配比料运至摊铺现场下料后即开始摊铺，摊铺时应注意几点：一是随时根据温度变化调整催化剂和稀释剂的比例，防止胶浆过稠，固化时间慢顺坡流动而造成内厚外薄的现象，二是尽可能将摊铺时间安排在下午3点以后或早上11点之前，防止气温过高，使原料在固化过程中产生发泡现象而影响质量。

1. 配料人员由配料技术人员带领，严格按照配比进行投料。

2. 投到搅拌罐的塑胶材料严格按照工艺要求搅拌，控制时间和搅拌速度。同时准备下一罐的搅拌材料，注意不能浪费材料和注意每一罐罐内余料的清理，将配料现场保持清洁，并注意安全。

3. 塑胶材料搅拌好后，由机械人员开动运输叉车将搅拌罐运到铺设现场，运输中注意安全和防止材料不要溢撒出来。

4. 材料运输车到达铺设现场后，听从技术负责人的指挥，将材料均匀地摊铺在已钉好标准木条的基础之上，倾倒完毕后迅速返回配料地点，准备下一次的运输。

5. 铺设人员由技术负责人带领，在材料运输车开走后，铺设人员开始铺设，严格按照标准木条铺设，同时由质量监督员检查刚铺设过的塑胶材料，主要检查铺设厚度铺设平整度和铺设的胶液与木条之间的接平度。铺设完毕后若有不合格部位及时修整，避免以后再修整，铺设时技术负责人指挥全方位的作业，铺设现场保持清洁，避免不必要的浪费。

6. 收工后一般工人清理施工现场，各种物料和机械、工具摆放好，技术员、质量监督员、材料员、安全员、配料员、机械人员全体向技术负责人汇报的工作情况，技术负责人整理记录。

7. 底胶施工完毕后，进行全场检查和清理。

(1) 技术负责人、质量监督员、技术员带领5人对全场平整度、坡度、厚度进行检验和测试，并做好记录。

(2) 材料人员对材料进行盘点、记帐。

(3) 机械人员对所有机械进行检查和维护，保证机械正常运转。

(4) 配料人员对配料地点进行清理，准备好下一步工序所需材料。

(5) 电工对所有电路进行检查，以确保畅通安全。

(6) 安全员检查现场所有的隐患点，清除隐患。

(7) 其他人员保持环境整洁。

(8) 同时准备下一步工序所用的材料

(9) 底胶的修整：用水喷撒，积水的地方用胶液刮平或者修整，对每道底胶接茬部位用电动打平机修平，同样对不符合要求的进行修平。

(二) 自结纹清浆层的施工2mm (甲乙1:4)：

1. 清浆层为双组份聚氨酯(1:4) (不含胶粒及粉粒料)，厚度约为2mm。基材铺设经检测符合要求之后，即在基材表面涂布一层自结纹清浆料 (该处理能使基材表面产生细微孔隙，使之与面层的粘结更加牢固并形成一体) 配料工序严格按照公司规定的工艺流程执行，当搅拌完毕后，加入料斗中。

2. 按启动按钮，调节变速器手轮调节料泵流量，转速在100~150r/min。

3. 技术员和质量监督员检查，在全场没有任何质量问题后，下令下一步工序开工。

(三) 自结纹花浆层的施工2mm (甲乙1:2)

将表层双组份特种面浆按1:2要求配制好,用专用设备铺装面层，在该层全聚酯胶浆完全固化前即可形成其表面防滑、耐磨纹理，其防滑效果完全可达到国际田联的标准。

(四) 场地划线：

1. 在面层施工完毕后，严格按照新国际田联线位规则进行场地放量。
2. 确定半径点间的距离，**到大于标准距离5 mm，标准钢尺应考虑标准钢尺的拉力、温差和钢尺的尺差；测距仪应考虑到温差。
3. 放量直线用经纬仪，放量弧线用标准钢尺，尺寸**度为0.5 mm 以内，钢尺应考虑温差、尺差和拉力。
4. 各点位线放量好后，确定没有问题后开始喷线。
5. 线位的喷涂：

(1) 准备工作：喷线所用设备和模具准备，摆放好位置，清理模具的人员就位，喷线人员就位。

(2) 按照线位的规则颜色和已放好的放量线进行喷涂。

(3) 技术负责人和质量监督员检查各个喷线员的工作质量，发现问题及时修整。

(五) 全场检测：

1. 技术负责人、质量监督员、技术员、各个工序负责人对全场的平整度、坡度、厚度、积水程度、规则线位作全面检测，确定全部符合设计要求和符合国家或后，整理资料和记录向建设单位和公司提出交工，并要求建设单位尽快组织有关部门对场地进行验收工作。
2. 材料员、电工、机械员、安全员、配料员等带领其他人员对现场全面清理，尤其对机械、材料、电路、卫生、要特别清理，保证施工队撤离后与施工队来之前各方面应保持原样，做到文明施工，文明撤离。
3. 在通过验收后，经建设单位和公司同意后，交工，撤离施工现场，完工。

(六) 检测试验：

塑胶跑道：按GB/T14833-93《塑胶跑道》标准要求进行自检。

自结纹塑胶跑道拓展介绍(2)

自结纹塑胶跑道工程项目

铺设产品：沥青基础——13mm厚度混合型自结纹塑胶跑道

特殊聚氨酯（PU）自结纹塑胶跑道清浆料

产品名称：自结纹塑胶跑道清浆料T-02

产品外观：T-02A：微黄色澄清透明液体；T-02B：有色粘稠液体。

产品特性：

施工粘度和可使用时间适中，与催化剂配套使用。流平性好，固化后能长期保持的物理性能。颜色鲜艳不褪色，抗老化性能强，能够真正连续不断地提供运动力，增加回弹力，压缩回弹值高于国家标准达到，满足运动需求。

适用范围：

可施工于沥青基面和水泥基面。是各类比赛级及训练用混合型、复合型塑胶跑道铺装材料的理想用材。

特殊聚氨酯（PU）自结纹跑道花浆料

产品名称：自结纹塑胶跑道花浆料T-03

产品外观：T-03A：微黄色澄清透明液体，T-03B：有色粘稠膏体

通过施工方式和材料本身的特性形成的防滑花纹面层，因为没有颗粒所以不掉粒，解决了传统工艺掉粒的缺陷。硬度好，耐磨性能高，色彩持久且表面美观整洁易清洗，表面摩擦力，压缩回弹值均达到国际田联标准。

施工在完全固化并经过吸尘处理的本公司T-01跑道主材料上，也可以施工在其他合格的跑道基材上。

聚氨酯 (pu)跑道综合料

产品名称：pu跑道综合料T-01

产品外观：T-01A：微黄色澄清透明液体；T-01B：有色粘稠液体

由T-01A和T-01B组成，与催化剂配套使用，固含量，凝胶固化后，为平整坚韧干爽，均匀分布黑色橡胶颗粒的橡胶体。防沉降性优异，施工粘度和可使用时间适中，流平性好，固化后能长期保持的物理性能。

可施工于沥青基面和水泥基面。是各类比赛级及训练全塑型、混合型、复合型塑胶跑道铺装材料的理想用材。