

无锡Q345R钢板下料，Q345R 正火板零售

产品名称	无锡Q345R钢板下料，Q345R 正火板零售
公司名称	无锡市佳商特经贸有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	品牌:容器板 型号:Q345R 产地:新余
公司地址	无锡市新区城南路32-1
联系电话	0510-85366268 15961890232

产品详情

无锡Q345R钢板下料，Q345R 正火板零售

进一步掌握数控火焰切割机的操作规程

(1) 根据板厚调整切割参数，切割参数包括割嘴型号、氧气压力、切割速度和预热火焰的能量等，工艺参数的选择主要根据气割机械的类型和可切割的钢板厚度。

(2) 切割应从边缘开始。尽可能从边缘开始切割，而不要穿孔切割。采用边缘作为起始点会延长消耗件的寿命，正确的方法是将喷嘴直接对准工件边缘后再启动火焰切割机

(3) 在钢板上切割不同尺寸的工件时，应先切割小件，后割大件。

容器板正火价格，Q345R正火板切割

下料工件的尺寸误差

下料工件的尺寸误差是指下料工件的实际尺寸与理论尺寸的差异。引起尺寸误差的原因是多方面的，主要是以下几个方面：

1. 氧气的纯度是产生尺寸误差原因。氧气的纯度是影响切割质量的重要因素，氧气纯度低，不但切割速度大为降低、切割面粗糙、切口下缘粘渣，而且氧气消耗量增加，导致成本增加。

2. 支承钢板的工作平台与数控切割机纵横导轨面的平行度误差。由于支承钢板的工作平台在上料和成活后卸料时经常受撞击磕碰，使支承钢板的工作平台表面容易形成与切割机纵横导轨面不平行，会造成割嘴与钢板之间距离的变动，而引起下料工件尺寸上的误差。