

铂催化模具硅胶JR-E605

产品名称	铂催化模具硅胶JR-E605
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-E605 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

JR-E605铂金催化模具硅胶操作说明书

产品描述：

JR-E605硅胶属于环保食品级液体硅胶，杰瑞JR-E模具硅胶系列产品经过FDA食品级检测，可提供证书；JR-E605模具硅胶，流动性能较好，便于真空排泡处理，通过常温或者加温方式都可硫化，成型之后的硅胶模具抗撕裂性能较高，柔软度较好，产品脱模时，硅胶模具不会受较大外力而轻易损坏，高频率使用，产品寿命较长，其保存条件比较简单，放置阴凉地方即可。

主要用途：

主要用于食品行业，如烘焙模具、糖果模具、巧克力模具、DIY手工食品模具、蛋糕模具、冰激凌雪糕模具等，树脂工艺品、金属工艺品、玻璃钢工艺品、汽车配件、复合型材料模具制作等，铜雕工艺品、家用电器、大件清水混凝土、水泥制品模具、仿古建材模具、工艺陶瓷、照明灯具制品和尺寸要求很稳定的器材印刷、硅胶辊、精密仪器原型铸造、以及碳纤维复合材料，玻璃强化炉、硅胶真空袋、机器零件的测绘，以及医疗设备电源高端领域。

常规性能参数：

混合前物性 (25 , 65%RH)		
组分	E605A	E605B
颜色	半透明	
动力粘度 (mPa.s)	2900 ± 1000	150 ± 10
密度 (g/cm ³)	1.15	1.11
混合后物性 (25 , 65%RH)		
混合比例(重量比)	A : B = 1 : 1	
邵氏硬度 (A °)	5 ± 2A	
颜色	半透明	
混合后粘度 (mPa.s)	2500 ± 2000	
操作时间25 (min)	30 ± 10	
初步固化时间 (h)	2-4	
抗拉伸强度(MPa)	2.7	
抗撕裂强度 (kN/m)	11.3 ± 2	
断裂伸长率(%)	580	
线收缩率(%)	0.1	
耐低温 ()	-50	
耐高温 ()	220	

主要特点：

- 通过FDA食品级认证，安全环保无毒无味，上下游产业均属环保型企业；
- 更高的抗撕裂强度、伸长率，硅胶模具翻模次数更多，节省人工材料成本；
- 流动性液体状态，不受制品厚度及复杂度限制，可深度固化，轻易成型；
- 流动性好，易灌注、易刷模，即可室温固化也可加温固化，操作简单，适合不同的操作工艺；
- 具有优良的耐高低温性，温度可以达到-50 —220 度，不受环境地域影响，适合更多行业领域；
- 收缩率很低小于0.1%，可1：1原型复制产品，适合精密行业原型铸造。

操作方法：

- 处理好模种；表面不光滑的产品可进行打磨抛光，均匀涂刷脱模剂（凡士林、洗洁精、香皂水等），以便成型后取模；
- 严格按照混合比例1:1称重配比；
- A/B混合充分搅拌均匀；搅拌越均匀，A/B胶料反应越充分，产品成型后质量越好；

- 抽真空排气泡处理；排泡时间不超过10分钟，正常时间为3到5分钟即可，以免硅胶提前交联，造成浪费；
- 将排泡处理过的硅胶，沿着模种的边缘部位缓慢倒入，以免迅速倒入产生气泡，且容易留出死角；
- 根据环境温度情况，等待硅胶固化，然后取出硅胶模具中的模种，硅胶模具既制作完成。