

# 米制航空航天螺纹塞环规,加强螺纹塞环规

产品名称	米制航空航天螺纹塞环规,加强螺纹塞环规
公司名称	泊头市金环量具销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泊头市河西街
联系电话	86-03175660496 15350751806

## 产品详情

米制航空航天螺纹塞环规、加强螺纹塞环规（MJ）主要用于航空飞行器。其牙型及螺纹精度与普通米制螺纹都有所不同。这主要是由航空产品对螺纹强度及精度的高要求。其中，牙型最明显的一点是外螺纹牙底为连续、光滑的曲线。此类螺纹塞环规主要应用于耐高温材料如钛合金及镍合金产品上，且常用规格为MJ3-MJ10。国内加工此螺纹的丝锥一般大品牌都有，加工效果因人而异。鉴于产品的特殊性，建议选用性能优良的专用丝锥。

MJ螺纹塞环规的标注方法与[普通螺纹塞环规](#)

并无区别，是由螺纹特征代号（MJ）、尺寸代号（D×P）、公差带代号（中径公差带、顶径公差带）及螺纹旋向代号（RH、LH）组成。需要注意的是内、外螺纹公差字母的大小写。外螺纹公差用小写字母，内螺纹公差用大写字母。如果中径公差带与顶径公差带相同，则只标注一个。具体示例如下：

公称直径6mm、螺距1mm、中径公差带4h、顶径公差带6h的右旋外螺纹；

MJ6X1-4h6h-RH 或 MJ6X1-4h6h（右旋时RH可省略）

公称直径6mm、螺距1mm、中径公差带4H、顶径公差带5H的左旋内螺纹；

MJ6X1-4H5H-LH