

美制短牙梯形螺纹量规,美制矮牙爱克母螺纹量规

产品名称	美制短牙梯形螺纹量规,美制矮牙爱克母螺纹量规
公司名称	泊头市金环量具销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泊头市河西街
联系电话	86-03175660496 15350751806

产品详情

美制矮牙爱克母螺纹量规 美制梯形螺纹简介：美制梯形（爱克母ACME）螺纹（一般用途爱克母螺纹和对中爱克母螺纹）出现于1895年前，1941年美国颁布了爱克母螺纹标准ASA B1.3.1942年，为了满足二战中对飞机的大量需求，美国政府要求紧急制定专门的爱克母螺纹战争标准（American War Standard）。此标准于1945年完成，发布为ANSI B1.5。战争需求是爱克母螺纹标准迅速出台的强大动力。1948年后，爱克母螺纹标准开始进入民用工业领域，得到普及。

为了能够在空间受限制的设备上使用爱克母螺纹，1952年美国发布了矮牙爱克母螺纹标准ASA B1.8。随后此标准经历了1973年、1977年、和1988年的三次修订改版，得到不断的完善。

矮牙爱克母英文表示为STUB

ACME，29°牙形角，由外径尺寸、每英寸牙数、公差代号组成，表示方法如：1/2-16STUB ACME-2G，2G精度等级，设计图纸可以不标出螺纹精度等级，此螺纹应用于空间有限的场合，工作牙形高度较矮，且每英寸牙数较多，用户可设计相关每英寸的牙数，我们可按需求提供螺纹塞规、环规。

双线美制矮牙爱克母螺纹表示方法外径+螺距+导程+精度，如：1 1/2-0.25P-0.5L STUB

ACME-2G，左旋需加代号LH表示。 ACME及STUB-

ACME螺纹均可按用户任意设计外径及每英寸牙数提供相关的螺纹塞规、环规。

美制29°梯形矮牙爱克母（STUB ACME）螺纹规格有：1/4-16STUB ACME-2G、5/16-14STUB

ACME-2G、3/8-12STUB ACME-2G、1/2-10STUB ACME-2G、5/8-8STUB ACME-2G、3/4-6STUB

ACME-2G、7/8-6STUB ACME-2G、1-5STUB ACME-2G、1 1/8-5STUB ACME-2G、1 1/4-5STUB

ACME-2G、1 3/8-4STUB ACME-2G、1 1/2-4STUB ACME-2G、1 3/4-4STUB ACME-2G、2-4STUB

ACME-2G----等等