

火电厂专用量热仪 制冷量热仪精密微机全自动量热仪

产品名称	火电厂专用量热仪 制冷量热仪精密微机全自动量热仪
公司名称	鹤壁市精益煤质分析仪器设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	
公司地址	山城区山城路南段西300米
联系电话	86-0392-2420098 15039213881

产品详情

详细介绍

火电厂专用全自动量热仪 制冷全自动量热仪 精密微机全自动量热仪RHRL-8000型 鹤壁精益煤质仪器
0392-2420098 15039213881精密微机全自动量热仪的适用范围

精密微机全自动量热仪用于测定煤炭、石油等可燃性固体或粘稠液体物质的发热量以

，符合GB/T213-2008《煤的发热量测定方法》的要求。精密微机全自动量热仪的技术参数

测量精度：优于国标GB/T213-2008 使用环境：5-40（每次测定室温变化应 ≤ 1 ）相对湿度 80%

温度分辨率：0.0001 电源：AC220V $\pm 15\%$ 50Hz 精密微机全自动量热仪的具有以下性能特点

采用压缩机制冷方式，自动调整内外筒温度，减小冷却校正系数，使测量结果更准确。采用独特的制冷温控系统，使实验过程温升降为0。保证了实验结果的稳定性及准确度。独特的半导体制冷型水循环系统，可根据前次发热量决定制冷量，平衡循环水系，使水温保持相对恒定，减少环境影响，完美地解决了过去量热仪每连续做4~5次实验后外桶水温超过室温1.5 而导致无法连续实验的通病（国标要求实验过程中外桶温度与室温不能超过1.5 ），令实验结果更准确，真正的发挥出了全自动量热仪的优势。

不锈钢真空内筒。搅拌系统采用德国原装进口电机。测试速度快，测试周期 8min(快速法)

15min（国标GB/T213-2008）。（国标GB/T213-2008）。热容量稳定性 $< 0.2\%$ 精密度 $< 0.1\%$

温度分辨率0.0001K 该产品即使在严酷环境下运行亦具有很好的性能和精密度。

结构紧凑，造型美观，安装、维护简便，故障率低。体积小巧，大量使用模具制造，精密度高。

煤炭发热量测试的重复性和再现性优于国标GB/T212-2008的要求。

自动化程度高、自动利用内置定容器内桶水量，自动控制仪器内外桶水温温差，自动完成试验全过程。

采用WindowsXP操作系统，实现一机多控，相互间测试互不影响，软件运行稳定性高。

数据处理功能丰富，用户能方便查询历史试验数据、当天数据、平行样数据等 火电厂专用全自动量热仪

制冷全自动量热仪 精密微机全自动量热仪RHRL-8000型 火电厂专用全自动量热仪 制冷全自动量热仪

精密微机全自动量热仪RHRL-8000型 火电厂专用全自动量热仪 制冷全自动量热仪

精密微机全自动量热仪RHRL-8000型 q 545820665