

S、SH型单级双吸离心泵

产品名称	S、SH型单级双吸离心泵
公司名称	盐城品格给排水设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省盐城市亭湖区开放大道49号
联系电话	86-051588399119 18914678119

产品详情

S型单级双吸泵

结构说明：

本型泵的吸入口和叶出均在水泵的轴心线下方，与轴线垂直成水平方向。检修时无需拆进出口水管及电动机。从传动方向看去，水泵为顺时针方向旋转（根据用户需要亦可改为逆时针方向旋转）。泵的主要零件有：泵体、泵盖、叶轮、轴、双吸密封环、轴套等。除轴的格料为优质碳钢外其余主要零件为铸铁制成。泵体与泵盖构成叶轮的工作室。在进出水法兰上，制有安装真空表和压力表的管螺孔。进出水法兰的下部，制有放水的管螺孔。经过静平衡校验的叶轮，用轴套和两边的轴螺母固定在轴上，其轴向位置可通过轴套螺母进行调整。叶轮的轴向力利用叶片骊布置、两面进水达到平衡。

泵轴由两个单列向必球轴承支承。轴承装在轴承体内，安装在泵体两端，用黄油润滑。

双吸密封环用以减少水泵压水室的水漏回吸水室。

泵通过弹性联轴器由电动机直接传动，必要时亦可用内燃机传动。轴封为软填料密封。为了防止空气进入泵内和冷却润滑密封腔，在填料之间装有填料环，水泵工作时少量高压水，通过泵盖中开面上的梯形凹槽流入填料腔，起水封作用。

SH型单级双吸泵

结构说明：

1. 本系列泵的吸入和吐出管无在水泵轴心线的下方，与轴线呈垂直位置。泵盖用螺栓与定位销固定在泵体上，无需拆卸管路及原动机就可检修泵的转子部件。 2 .

泵的主要零件有泵体、泵盖、叶轮、轴、双吸密封环、轴套和轴承体等。 a. 泵体与泵盖为铸铁制成，共同构成叶轮的工作室，泵体进、出水法兰盘上有安装压力计和真空计和管螺孔，管径最低处有放水的管螺孔。 b. 叶轮为双侧进水。其形状是对称的，出厂时经静平衡试验。 c. 轴承

：本系列泵的结构分甲、乙两种形式，甲式的采用滚动套承，用黄油润滑；乙式采用滑动轴承、用稀油润滑。靠近联轴器一端的通称轴承甲部件，另一端称轴承乙部件。由于叶轮是对称的，其本身就平衡轴向力，由于制造误差等产生的残余轴向力由轴承乙部件中的单列向心轴承平衡。甲式结构的轴承体部件是籍轴承体压盖固定在泵体上，由于该压盖是装配后与泵体同时镗孔，不具备互换性，所以压盖损坏后

不能更换。 d. 轴封：泵的轴封由填料室、填料压盖、填料环、填料套、填料、轴套共同构成。泵盖内的少量高压水通过水封管及填料环流入填料室中。有些泵没有外装水封管，在泵盖的中开向上有预先铸出的两条沟槽，代替了外装水封管。 填料的松紧程度，以液体能一滴一滴渗出为准。填料压得过紧、轴套易发热，轴套表面很快就被磨损。