

家具厂用的海绵砂 海绵砂 江顺磨具植绒砂纸厂

产品名称	家具厂用的海绵砂 海绵砂 江顺磨具植绒砂纸厂
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

产品详情

延长砂布卷的使用寿命的方法有哪些?

1.胶盖：

当一层金属材料覆盖在磨料切削刃上时，就会出现粘合剂覆盖。此时，砂布卷表面变得光亮，手摸起来很滑。键合主要发生在高强度的金属材料中，特别是在坚硬的材料中。研磨压力不足是造成盖粘的主要原因。对于硬度高的材料，海绵砂生产，压力不足使磨料难以渗入工件，使其难以破碎和自磨。较软的接触轮或压板，即使有足够高的磨削压力，也只会导致严重的塌陷和难以压入工件的磨粒。砂布卷的高速运转使磨区内的磨粒时间不足，工件的切削深度变薄，热重。粘盖的原因比较，解决方法也比较。也就是说，合适的接触轮或压盘、足够的高磨削压力和低速的砂布卷是解决这一问题的根本途径。当然，也有必要选用自锐性好的磨具。

2.直接研磨：

在研磨过程中，虽然所有的研磨剂仍然存在，海绵砂，但锋利度很差。这是因为磨损导致磨刃变钝。这种现象称为钝磨。正常的磨削钝度是砂布卷使用寿命的终结。显然，我们这里所指的“磨钝性”，是由于在磨粒未耗尽的情况下，选择或使用砂布卷不当造成的。较软的接触轮或压板很难使磨粒切入工件，导致边缘变平。磨削压力不足也会使砂布的磨削变钝，使砂布自身难以磨尖。当工件较硬时，砂布卷的选择不合适，家具厂用的海绵砂，或砂布卷的速度较高，很难切入工件进行粗磨。砂布卷的异常磨损严重影响砂布卷的使用寿命，大大提高了加工成本，哪里卖海绵砂块，不容忽视。

3.堵塞：

当磨粒间隙在磨粒刃口完全钝之前迅速覆盖并填满切屑，从而使砂布卷丧失切削能力时，就会发生堵塞。造成堵塞的原因有很多，主要是由于使用不当、材料加工、砂布卷选择等原因，接触轮或压板太软，使磨粒难以渗入工件。砂布卷主要处于磨削状态。摩擦加热加工区的温度，使砂布卷产生“焊接”碎屑，并造成堵塞。解决方案应采用硬接触轮和压板，或尖齿背接触轮和压板、小直径接触轮等。由于砂布卷的高速性，使磨粒难以有效地切入工件。也会发生堵塞和。此时应降低砂布卷的速度。

砂带运转方向的选择

使用搭接砂带时，要使砂带的运转方向同砂带背面所标志的方向一致，否则砂带在使用过程中易过早断裂，并影响加工工件的表面质量。使用对接砂带时可以不考虑砂带的运转方向。

砂带磨削中易出现的问题及解决方法

只有当砂带的磨粒基本磨钝、砂带丧失磨削性能时才是砂带使用寿命的正常结束。但是，在实际的砂带磨削过程中因砂带的质量不好、工件的质量不好、设备存在问题和操作不当等原因，也会造成砂带在磨粒没有磨钝时发生报废。

砂纸的正确用法

砂纸：在原纸上胶着各种研磨砂粒而成的一种供研磨的材料。根据不同的研磨物质，有金刚砂纸、玻璃砂纸等多种。一般分为海绵砂纸、干磨砂纸、水磨砂纸和无尘网砂纸。海绵砂纸适用于手工打磨家具，塑胶产品表面抛光，汽车维修补漆处打磨，金属锈斑及塑料的表面处理。

干磨砂纸（木砂纸）用于磨光木、竹器表面。

耐水砂纸（水砂纸）用于在水中或油中磨光金属或非金属工件表面。

无尘网格砂纸适用于木材、金属曲面研磨抛光。

那么在木蜡油施工中砂纸是的材料，基材处理需要打磨光滑木材表面，在施工中略有逆向毛刺也是需要轻轻打磨光滑再进行第二遍涂刷，目数越大的那么碳化硅的颗粒越小，打磨的越细。

海绵砂纸是砂磨工艺的主要工具，适合打磨圆滑部分，各种材料均可。具有耐水，耐酸碱等显著特点。特点:柔软干磨、湿磨均可，可重复使用。海绵砂纸用于家具能磨出高光洁度的表面在精磨和超精磨中更是能使用到海绵砂，因此在家具生产中得到广泛的应用，家具产品的终表面质量与砂磨工艺有着密切的关系。

干磨砂纸以合成树脂为粘结剂将碳化硅磨料粘接在乳胶之上，并涂以抗静电的涂层制成产品，具有防堵塞、防静电、柔软性好，耐磨度高等优点。被广泛应用于木材加工，石材加工，精密模具打磨，合成材料加工等各行业和工种，广泛应用于家具、装修等行业。有无孔和带孔的粒度号齐全，适用于干磨，打磨金属表面、木材表面、腻子涂层。

家具厂用的海绵砂-海绵砂-江顺磨具植绒砂纸厂(查看)由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行是一家从事“进口国产海绵砂,百洁布,网格砂,圆盘砂,美容砂,砂纸砂带”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“进口国产海绵砂,百洁布,网格砂,圆盘砂,美容砂,砂纸砂带”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使江顺磨具在磨具、磨料中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！