

# 抛丸机网带式 家具铝材前处理喷砂机通过式抛丸设备厂家

产品名称	抛丸机网带式 家具铝材前处理喷砂机通过式抛丸设备厂家
公司名称	佛山市红福海机械设备有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	品牌:红福海机械 网带式:非标机器定金 广东:佛山市三水区
公司地址	佛山市三水区西南街道南岸六甲白云乡路北二号 自编之2(注册地址)
联系电话	13431648059

## 产品详情

抛丸机网带式 家具铝材前处理喷砂机通过式抛丸设备厂家

佛山红福海机械本机为吊链输送式高性能抛丸清理设备。在清理过程中由调速电机带动输送链条，将工件送进清理室内抛射区时，工件旋转，工件周身各面受到来自空间结构的不同方向的抛丸器总成的弹丸的打击与摩擦，其上的氧化皮及污物迅速脱落，钢材表面获得一定粗糙度的光亮表面，同时工件由于受到密冲击，工件应力，避免工件变形。

设备在清理过程中，撒落下来的丸尘混合物经室体送料螺旋输送机汇集于提升机下壳再经提升机、输送机到达分离器，经分离器产生丸尘瀑布，由风口吹扬除去尘埃，分离后的干净弹丸落入分离器料斗，经弹丸输送系统由抛丸器抛出。

来自分离器、清理室内的空气尘埃由通风机带动，通过风道管路系统，脉冲滤筒除尘器除尘，效率可达99%，净化后空气经烟囱排放到大气中，颗粒尘埃被捕捉收集。

本设备由以下几个功能部分组成,清理室、抛丸器总成、螺旋输送机、提升机、分离器、输丸管道、除尘系统、电器控制系统等。

## 1、清理室

### (1) 结构

本清理室为大容腔式结构，室体上部为箱形，下部为锥形，清理作业在密封的容腔内进行，具体有室体、橡胶帘、抛丸室护板、抛丸器等组成。

A、室体上共安装了四个抛丸器，空间构造经过测试和实际验证，可以对工件实现清理。

B、室体内设耐磨护板，保护室体壁板免受磨损，延长室体使用寿命数十倍以上，同时可以利用弹丸的反射功能，继续有效地打击工件表面，提高清理质量与清理效率。

在锥形集丸斗上两边装有网格、踏板，以阻隔杂物，保护螺旋输送机，便于维修人员行走。

C、抛丸室体内护板采用耐磨螺母遮盖与栓接，保护螺栓头部不受损坏，拆装更换方便。

D、室顶通道采用多层胶板密封，以防丸尘外溢。

## (2) 调整使用与维修安全

A、抛丸室内护板及包铸螺母是易损件，须经常检查其磨损并及时更换，安装护板时注意搭接，以防止损坏壁板，危及安全。

B、工作时人员远离室体进出口处，防止弹丸飞溅入眼，并挂牌警示。

C、进入清理室进行检修时须预先切断电源，挂牌警示，严禁有电操作，违者将有可能危及人身生命安全。

## 2、抛丸器

本公司制造的抛丸器是引进国内外技术生产的。抛丸器由叶轮、叶片、定向套、导入管等组成。弹丸由导入管流入分丸轮中，预加速后经定向套口抛出，

叶片继续对其加速进而高速抛射达到工件上打击，以达到清理。

## (2) 调整使用：

A、抛射带的调整：先将弹丸闸门关闭，将工件放置在抛射区域，停止运行，检查安全无误后打开抛丸器，人工将少量弹丸放入流丸管内，

待抛丸器停止运转后将工件拉出检查其抛打位置是否合适，如不理想，根据需要上下偏转定向套实验确定。

B、叶轮磨损不均匀将高速运转的抛丸器产生剧烈震动，每班运转前均检查叶片磨损情况，当叶片出现深沟或磨损过半应更换，

叶片须成对对称更换，两叶片质量差不大于5克。

C、检查抛丸器电流表读数，它们应表示恰当的弹丸流量。

D、当抛丸器没有完全停止转动或没有切断电源，不允许打开抛丸器护罩。

### 3、提升机

采用瑞士GF公司技术制造。本机为平胶带传动挂斗式，壳体焊接成形，用于将下部螺旋输送机的丸尘混合物提升到机器顶部。由上下部传动、筒体、皮带、料斗等组成。

A、提升机采用大带轮增加磨擦力，下轮采用鼠笼式防沙、防滑、防偏，传动胶带运行平稳、可靠，有效的提高皮带使用寿命。

B、提升机上下同径轮采用筋板、轮板与轮鼓组焊成多边形结构以增强磨擦力，避免打滑现象，延长了皮带使用寿命。

C、上下带轮采用带方座外球面轴承，受到振动冲击时可自动调整，密封性好。

## (2) 调整使用

A、提升机运转过程中产生皮带打滑现象，可调节张紧装置或检查是否超载。

B、打开提升机中壳上的盖板可维修更换料斗和搭接皮带。

C、打开提升机下壳上的盖板可排除底部弹丸的阻塞。

## 4、分离器

### (1) 结构原理

本分离器采用瑞士GF公司技术制造，采用具有三级分离功能（纯净丸、混合物与砂混合物）的BE型幕帘式结构。丸尘混合物经送料螺旋输送机被均匀地送进分离区，形成均匀的丸尘流幕，并穿过4~5M/S的水平气流进行丸尘分离，弹丸与废料按其比重不同，分别落入各自的通道，纯净丸；落入网格过筛后进入料斗供抛丸器使用，细粉尘被吸入除尘系统，净化处理后的纯净气体排放到大气中，颗粒尘埃被捕捉收集。

本分离器分离效果好，分离后纯净合格弹丸中的含砂量 $< 1\%$ ，废料中的合格弹丸量 $< 1\%$ 。

### (2) 调整与使用



A、调节分离器的舌板间隙可控制丸尘幕帘均匀布料，获得分离效果。

B、分离器出风口与除尘系统管道连接处设有风量调节闸，须调整到适宜位置，方可保证有用弹丸不被落入废料桶。

C、合格的弹丸经过分离器筛子，有效地阻止块物进入料斗，确保抛丸器的安全工作。

## 5、螺旋输送机

清理室下部配置了螺旋输送机、溜丸槽，可以将丸尘混合物收集，汇总送入提升机，经提升机送入分离器，它们由摆线针轮减速机和螺旋轴、壳体、带座轴承等组成。

A、螺旋输送轴安装后应转动灵活，不得有卡滞现象。

B、螺旋输送机槽内弹丸过多会加大起动力矩，出现设备故障，应及时排除，不得往集丸斗内一次性加入大量丸料，应缓慢加入。